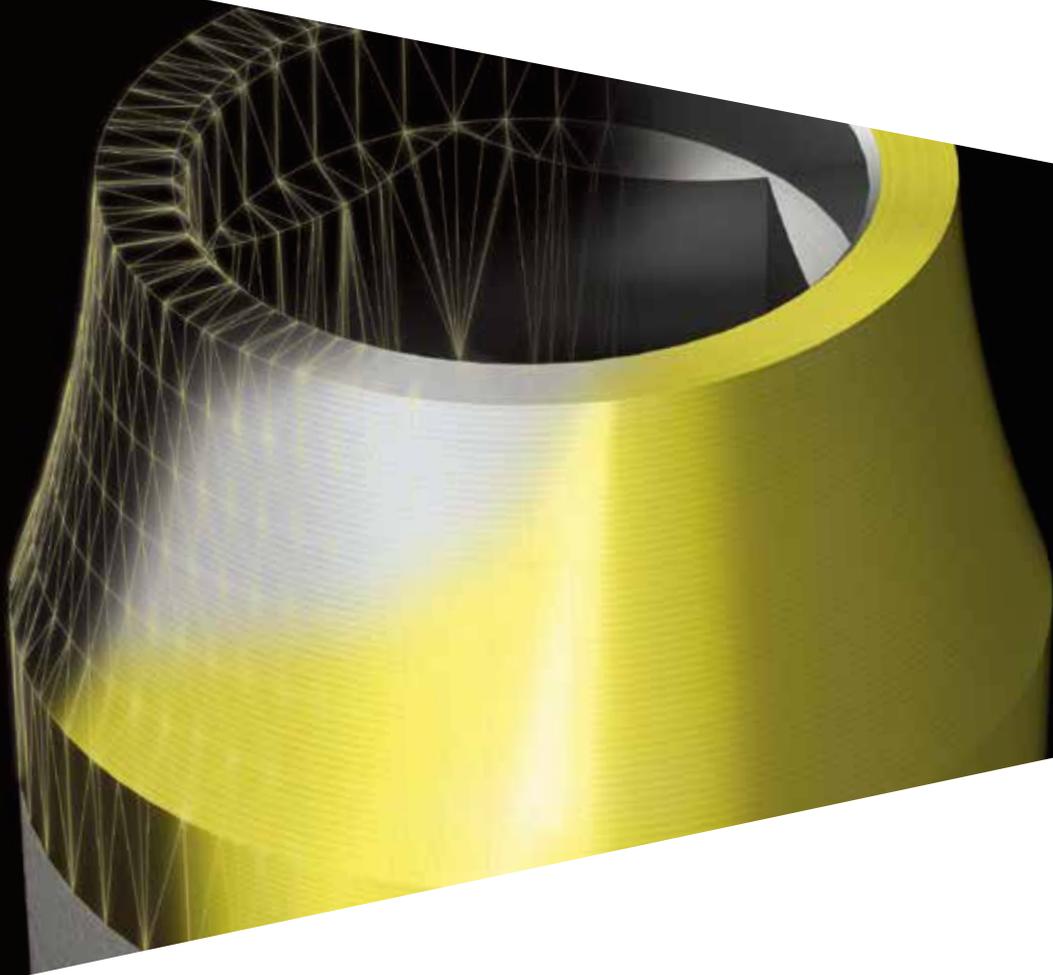




プラマインプラント



# 天然歯からインプラント治療へ

プラマシステムは、Dr. Ignazio Loiとの共同開発により考案された革新的なインプラントシステムです。天然歯の補綴治療において長期的に良好な臨床成績を収めているB.O.P.T.テクニック (Biologically Oriented Preparation Technique) のコンセプトをインプラント補綴に応用しました。プラマシステムは、硬組織・軟組織に対し最適なインプラント補綴に不可欠な要素を全て備えており、組織の再成長や審美のためのバイオロジーを考慮したインプラントシステムです。



プラマインプラント:

シリンダー形状のフィクスチャーは、1996年に開発され長期にわたる臨床実績に裏付けられた安定性と埋入の容易さから、口腔内の様々な部位への使用に適しています。

**Biologically oriented preparation technique (B.O.P.T.): a new approach for prosthetic restoration of periodontically healthy teeth.**

Loi I., Di Felice A.  
European Journal of Aesthetic Dentistry 8(2013), 1, 10-23 .

**Periimplant tissue remodelling: scientific background and clinical implications.**

Canullo L. Cocchetto R., Loi I.  
Chapter 8: Abutment Morphology and Peri-Implant soft tissues. Milan, Italy, Quintessence Editions, 2012.

**Protesi su denti naturali nei settori di rilevanza estetica: descrizione tecnica B.O.P.T.; Case series report.**

Loi I.  
Dental Cadmos 2008;76(10):51- 59.



「天然歯におけるB.O.P.T.テクニックの原理と術式をインプラント治療に応用することにより、シンプルなインプラント補綴修復を可能にしたフィクチャー「プラマ」が誕生しました。シンプルな術式によって埋入を安全に行うことができます。インプラントとアバットメントにおけるネック部の形状は、効果的な連続性を有した双曲線形状となっています。また、粘膜貫通部の陽極酸化処理された表面は、軟組織における審美的調和を達成します。このように、プラマは卓越した審美補綴を実現することができるインプラントです。」

Dr. Ignazio Loi

症例報告：プラマインプラントを使用した前歯部のインプラント補綴修復



初診時：中切歯21歯根破折



埋入後のプラマインプラント。ヒーリングアバットメント装着



術後X線写真



術後7日目の正面観



術後3か月でヒーリングアバットメントを除去。インプラントネックの粘膜貫通部において良好な審美性を確認



印象採得



組織成熟のためのテンポラリークラウンをコンポジットレジンによって製作した中切歯の修復物製作



アバットメント装着



軟組織コンディショニングのためにテンポラリークラウンを装着

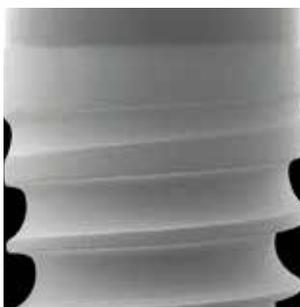
# プラマ インプラント



プラマインプラントの粘膜貫通部は、高さ0.80mmのストレートシリンダー形状部と高さ2.00mmの特徴的な双曲線形状部からできています。アバットメントの接合部は、全てのフィクスチャーに共通しており、 $\varnothing 3.30\text{mm}$ となっております。



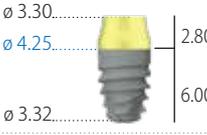
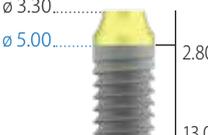
プラマインプラントは、コレックスコネクション内部のインターナルカラーにより、連結時の安定性が得られ咬合力がフィクスチャー周囲全体に分散されます。さらに補綴物との強固な連結が得られます。



プラマインプラントのスレッドは、ピッチ1.00mm、深さ0.40mmです。



プラマインプラントの先端部には、高いセルフタップ能力を有する優れたカッティングエッジが設計されており、良好な一次安定性が得られます。このスペースには血液凝固が促進され、早期に骨が成長することでインプラントにかかる回転力を抑制します。

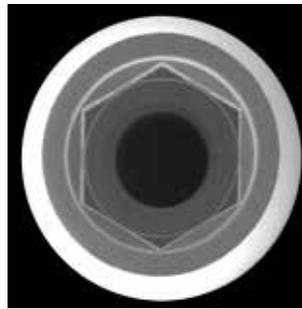
|                       | 3.80 mm   | 4.25 mm   | 5.00 mm  |
|-----------------------|---|---|--|
| 6.00                  | <b>LA-ZT-380-060</b><br>   | <b>LA-ZT-425-060</b><br>   | <b>LA-ZT-500-060</b><br>   |
| 8.50                  | <b>LA-ZT-380-085</b><br>   | <b>LA-ZT-425-085</b><br>   | <b>LA-ZT-500-085</b><br>   |
| 10.00                 | <b>LA-ZT-380-100</b><br>   | <b>LA-ZT-425-100</b><br>   | <b>LA-ZT-500-100</b><br>   |
| 11.50                 | <b>LA-ZT-380-115</b><br>  | <b>LA-ZT-425-115</b><br>  | <b>LA-ZT-500-115</b><br>  |
| 13.00                 | <b>LA-ZT-380-130</b><br> | <b>LA-ZT-425-130</b><br> | <b>LA-ZT-500-130</b><br> |
| 15.00                 | <b>LA-ZT-380-150</b><br> | <b>LA-ZT-425-150</b><br> | <b>LA-ZT-500-150</b><br> |
| サージカル<br>カバー<br>スクリュー | <b>L-VT-340</b><br>      | <b>L-VT-340</b><br>      | <b>L-VT-340</b><br>     |

注意：インプラントの長さは、ラフサーフェイス部分の長さを表しています。インプラント全長はトランスジジバル  
 ネックの2.80mmが加わります。各インプラントには、サージカルカバースクリューが同梱されています。  
 サージカルカバースクリューの単品は、個別に販売しています。(滅菌済み)  
 サージカルカバースクリュー推奨トルク値: 8-10 Ncm

# プラマ RF インプラント



プラマRFインプラントの粘膜貫通部は、プラマインプラントと同形状です。すなわち、0.80mmのシリンダー形状部と高さ2.00mmの特徴的な双曲線形状部からできています。



プラマRFインプラントは、コレックスコネクション内部のインターナルカラーにより、連結時の安定性が得られ咬合力がフィクスチャー周囲全体に分散されます。さらに補綴物との強固な連結が得られます。



プラマRFインプラントのスレッドは、ピッチ1.50 mm、深さ0.40 mmのトライアングル形状です。



プラマRFインプラントの先端部には、高いセルフタップ能力を有する優れたカッティングエッジが設計されており、一次安定性が得られます。このスペースには血液凝固が促進され、早期に骨が成長することでインプラントにかかる回転力を抑制します。丸みのある先端は、上顎洞底挙上症例に最適な形状をしています。

|                       | 3.80 mm                  | 4.25 mm                  | 5.00 mm                  |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 8.50                  | <b>LS-ZT-380-085</b><br> | <b>LS-ZT-425-085</b><br> | <b>LS-ZT-500-085</b><br> |
| 10.00                 | <b>LS-ZT-380-100</b><br> | <b>LS-ZT-425-100</b><br> | <b>LS-ZT-500-100</b><br> |
| 11.50                 | <b>LS-ZT-380-115</b><br> | <b>LS-ZT-425-115</b><br> | <b>LS-ZT-500-115</b><br> |
| 13.00                 | <b>LS-ZT-380-130</b><br> | <b>LS-ZT-425-130</b><br> | <b>LS-ZT-500-130</b><br> |
| 15.00                 | <b>LS-ZT-380-150</b><br> | <b>LS-ZT-425-150</b><br> | <b>LS-ZT-500-150</b><br> |
| サージカル<br>カバー<br>スクリュー | <b>L-VT-340</b><br>      | <b>L-VT-340</b><br>      | <b>L-VT-340</b><br>      |

**注意:**インプラントの長さは、ラフサーフェイス部分の長さを表しています。インプラント全長はトランスジジバルネックの2.80mmが加わります。各インプラントには、サージカルカバースクリューが同梱されています。

サージカルカバースクリューの単品は、個別に販売しています。(滅菌済み)

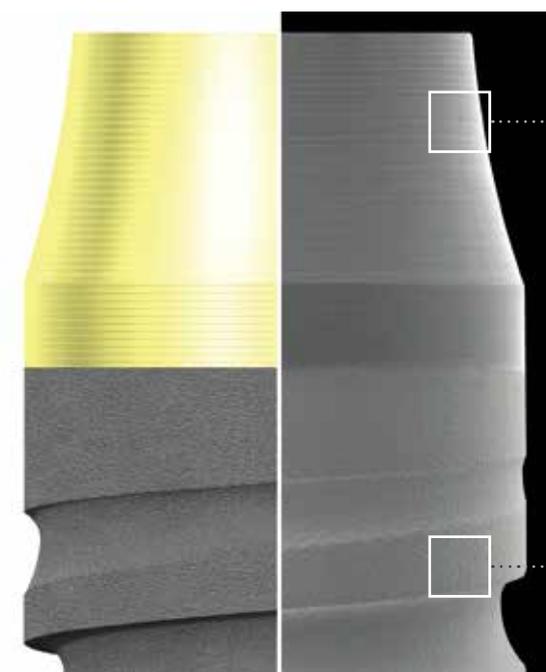
サージカルカバースクリュー推奨トルク値: 8-10 Ncm

# 表面性状

プラマインプラントのボディ部は、有効性と長期安定性が立証されているZirTiサーフェイスを採用しています。また、粘膜貫通部の表面は、ゴールド色に陽極酸化処理されたマシンードサーフェイスとなっています。

## ZirTi Gold UTM サーフェイス (Ultrathin Threaded Micro surface)

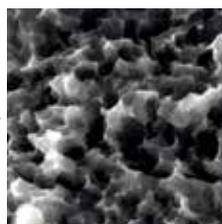
ZirTiサーフェイス (Zirconium Sand-Blasted Acid Etched Titanium)



SEM写真



スムーズなネック部は、アバットメントとの連結部の適合性を完璧にコントロールし、プラークの付着を抑制します。さらに、マシンードサーフェイスによる独特な表面粗さは、結合組織の付着を促進します。また、粘膜貫通部の特徴であるゴールドカラーによって、周囲の軟組織における審美的調和の獲得や使用する補綴材料によっては色調に与える影響を軽減することができます。



ZirTiサーフェイスとは、酸化ジルコニウムによるサンドブラスト処理と、珪酸による酸エッチング処理の減法処理技術からなる2層構造のモデレートラフネスを有した表面性状です。これにより、骨芽細胞の増殖・分化や骨組織の形成・成長を促進し、骨とインプラントの接触面積 (BIC) を高めています。更に、ZirTiサーフェイスは、優れた初期固定を確実にするために必要な特徴的な微細構造の表面を実現しました。

ZirTi表面の有効性は多数の実験研究で実証されています。

### Bone healing pattern in surgically created circumferential defects around submerged implants: an experimental study in dog

Rossi F., Botticelli D., Pantani F., Priscila Pereira F., Salata L.A., Lang N.P.  
Clin. Oral Impl. Res. 23, 2012; 41–48. doi: 10.1111/j.1600-0501.2011.02170.x

### Osteogenesis at implants without primary bone contact – An experimental study in dogs

Sivolella S., Bressan E., Salata L.A., Urrutia Z.A., Lang N.P., Botticelli D.  
Clin. Oral Impl. Res. 23, 2012, 542–549 doi: 10.1111/j.1600-0501.2012.02423.x

### Bone-healing pattern at the surface of titanium implants: an experimental study in the dog

Rossi F., Lang N.P., De Santis E., Morelli F., Favero G., Botticelli D.  
Clin. Oral Impl. Res. 00, 2013, 1–8 doi: 10.1111/clr.12097

### Hard and soft tissue changes around implants installed in regular-sized and reduced alveolar bony ridges.

Baffone G., Lang N.P., Pantani F., Favero G., Ferri M., Botticelli D.  
Clin. Oral Impl. Res. 00, 2013, 1–6 doi: 10.1111/clr.12306

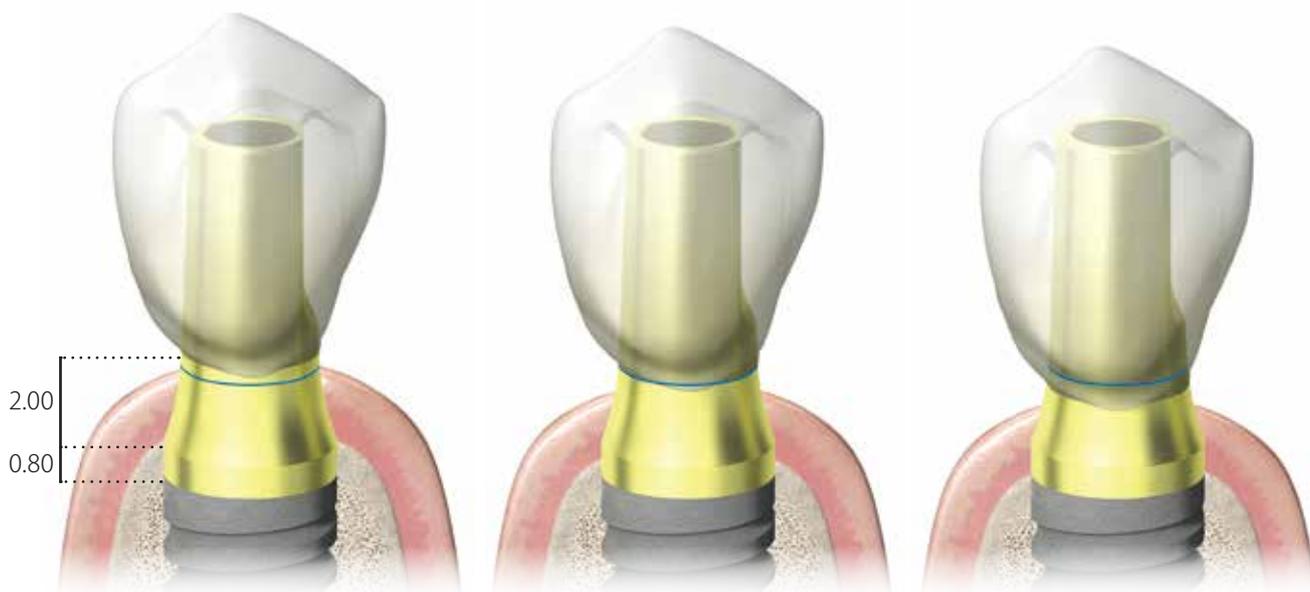


ZirTiゴールドマシンードサーフェイスインプラント周囲の骨治癒  
写真提供: Sweden & Martina

# プラマ ネットク

プラマインプラントの粘膜貫通部は、高さ0.80mmのストレートシリンダー形状部と、高さ2.00mmの双曲線部分からできており、アバットメントに対してもスムーズなプロファイルをもった設計になっています。

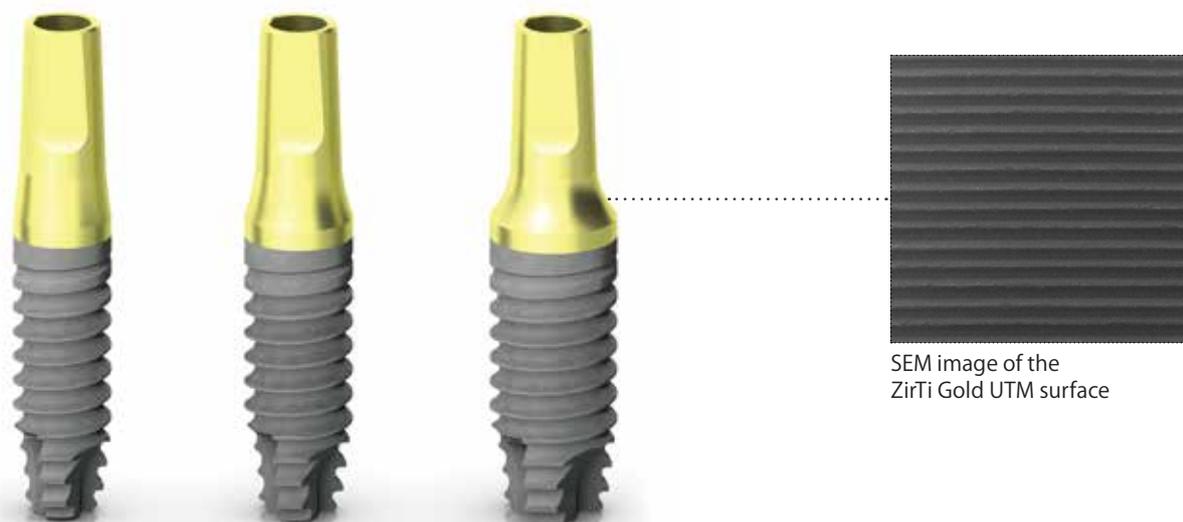
滑らかに処理されたチタン表面を軟組織は確実に成長し歯科医が設定した歯肉形態を獲得することができます。すなわち、このプラマシステムは、ゴールドカラーに処理されたスムーズなチタン表面に自由にクラウンマージンを設定することができます。



プラマインプラントのボディ部の直径は、3種類ありますが、アバットメントとの接続部は3.30mmで全て同じ直径です。

ZirTi Gold UTM:

粘膜貫通部の特徴的なゴールドカラーによって、周囲の軟組織において審美的調和が得られます。また、UTMサーフェイスによる独特な表面粗さは、**結合組織の付着**を促進します。



SEM image of the ZirTi Gold UTM surface

# COLLEX connection (コレックスコネクション)

プラマインプラントのボディ部の直径は、3.80 mm、4.25 mm、5.00 mmの3種類ですが、アバットメントは直径3.30mmの1種類で全てのフィクスチャーに共通しており、クリニックやラボで必要とされる補綴パーツの管理や在庫を簡略化できます。



プラマインプラントのコネクションは、プレミアムシステムで既に採用されているコレックスコネクションです。20年の臨床実績に裏付けられたコレックスコネクションは、コネクション内部のサポートカラーが補綴物の高い安定性を保証します。また、連結部の変形を防止し安全なグリップを可能にする特殊なイージーインサートドライバーを使用することでマウントレステクニックにより安全な埋入ができます。内部へキサゴンによるコネクションは、補綴物の高い安定性の確保と、咬合荷重による補綴構造体を受ける抵抗性を高めます。プラマインプラントは、5,000,000サイクルの力学的疲労抵抗試験により、その安全性が確認されています。



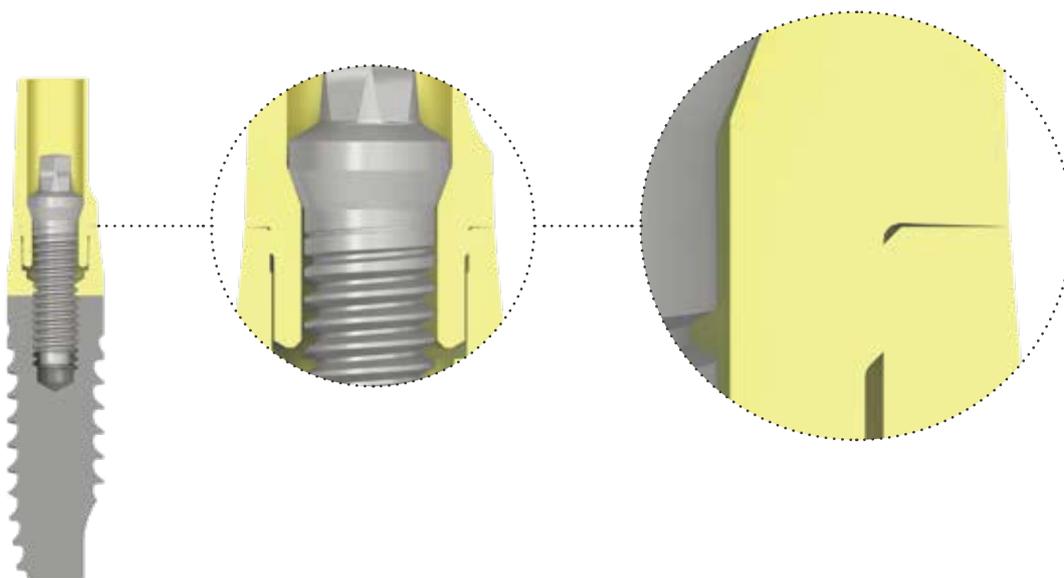
**An Evaluation of New Designs in Implant-Abutment Connections: A Finite Element Method Assessment.**

Covani U., Ricci M., Tonelli P., Barone A.

Implant Dentistry Volume 22, Number 3 2013, pagg. 263-267.

## Contracone seal (コントラコーンシール)

インプラント治療成功の決定要因の一つに、細菌侵入の防止が挙げられます。インプラントとアバットメントの連結部にギャップがある場合、そのギャップに侵入した細菌は増殖し、インプラント周囲組織に有害な嫌気性細菌繁殖の原因となり炎症を発生させます。このように、インプラントのプラットフォームとアバットメントエッジの間にギャップが存在してはなりません。スウェーデン&マルティナでは、特殊なマイクロメカニカル製造工程によって、インプラントのプラットフォームとそれに連結するアバットメントの両方にコニカルエッジを形成しメカニカルバリアを付与しました。これにより、周縁による完璧に近いシーリングを実現し、細菌の侵入を最小限に押さえることが可能になりました。



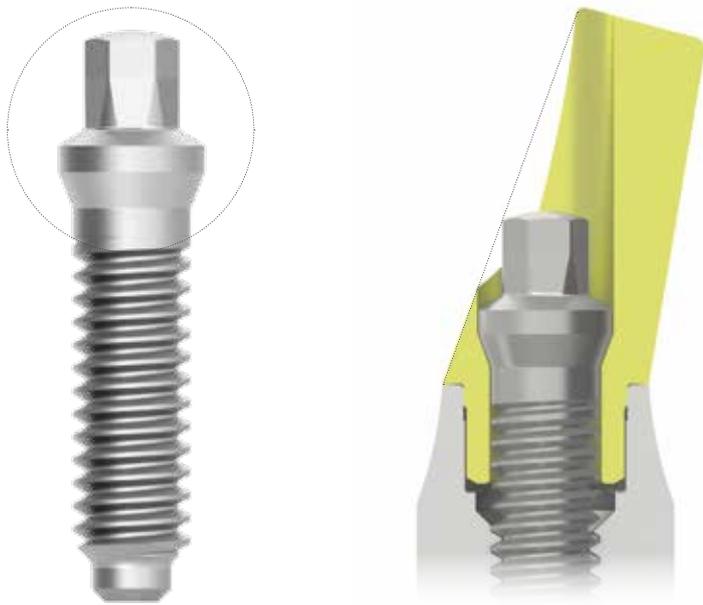
スウェーデン&マルティナインプラントの全てのシステムがそうであるように、プラマインプラントにおいてもコントラコーンシールを採用しています。インプラントの歯冠側マージンとそれに接触するアバットメントマージンの両方に1°ずつのコニカル形状を形成することで、密閉状態を生成し、細菌侵入を最小限に抑えインプラント周囲組織の炎症を防止しています。

### **Microbiological assessment of the implant-abutment interface in different connections: cross-sectional study after 5 years of functional loading.**

Canullo L, Peñarrocha-Oltra D, Soldini C, Mazzocco F, Peñarrocha MA, Covani U.  
Clin. Oral Impl. Res. 00, 2014, 1–9 doi: 10.1111/clr.12383.

# フルヘッドテクノロジーによるアバットメントスクリュー

プラマポストのアバットメントスクリューは、アングルポストの切削調整の自由度を高めるよう特殊なテクノロジーにより研究・開発されました。スクリューヘッドは、フル(充実型)ヘキサゴンのため、これまでの内部ヘキサゴンのスクリューヘッドと比較しサイズを小さくすることができました。また、スクリューヘッドは、コニカル形状に設計されているため、口腔内作業を安心して行うことができます。



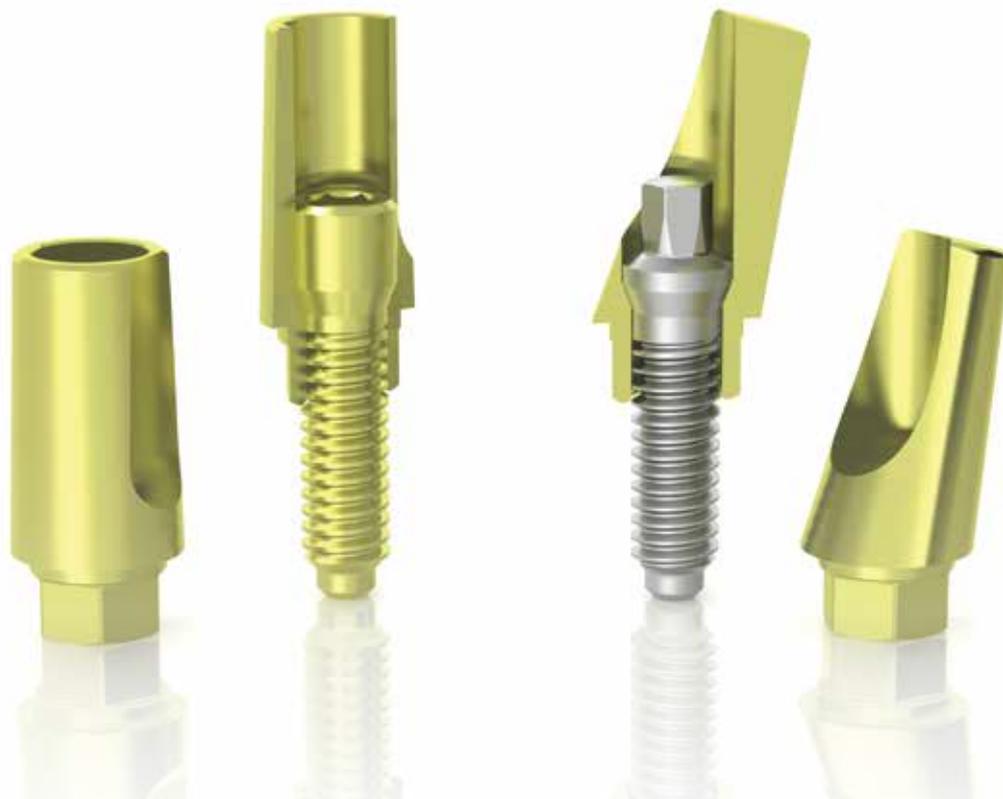
このフルヘッドスクリューの取り外しには外科用ステンレススチール製の専用ドライバーを使用します。フルヘッドスクリュー用ドライバーの種類は、ラチェット用が短・長・極長の3種類とコントラ用として1種類が用意されています。



フルヘッドテクノロジーによるプラマ・フルヘッドスクリューは、従来のスクリューよりもヘッド部が小さいため、症例によっては作業を容易に行うことができます。

# プラマストレートポスト/アングルポスト

既製のプラマストレートポストやアングルポストは、フルヘッドスクリューと同様のテクノロジーで設計されています。フルヘキサゴンのスクリューヘッドとコニカルサポートを備えたこれらのスクリューは、アバットメントに対し安定性と確実性を保証し、B.O.P.T.プロトコルに基づいた自由度の高い上部構造の製作が可能となります。



既製のプラマポストとフィクスチャーのネック部は、双曲線形状のスムーズな連続性を持つ特殊なデザインになっています。滑らかに処理されたチタン表面を軟組織は確実に成長し、歯科医が設定した歯肉形態を獲得することができます。すなわち、このプラマシステムは、ゴールドカラーに処理されたスムーズなチタン表面上であれば自由にクラウンマーヅを設定することができる、という新しいコンセプトのインプラントシステムです。



# フィクセーションスクリュー用スクリュードライバー

すべてのドライバーは外科用ステンレススチール製です。

プラメインプラントのためのスクリュードライバーは、従来のスクリュー (図A、図B) とフルヘッドスクリュー (図C) の2種類が用意されています。

これらは先端の形状が異なり、内部の六角形に接続部を有するタイプと外部の六角形に接続部を有するタイプがあります。両方のタイプにおいて、スクリュードライバーとスクリューとの間のわずかな先端の嵌合により、スクリューを口腔内に運ぶための適切な保持を可能にしています。この保持機能が摩耗のために損なわれていないことを定期的にチェックしてください。

これらのスクリューとスクリュードライバーは、人間工学に基づきデザインされています。

**A**

**B**

**C**



従来型スクリュードライバーと  
フィクセーションスクリュー

従来型スクリュードライバーと  
コニカルフィクセーションスクリュー

FHスクリュードライバーと  
FHスクリュー

**重要:**

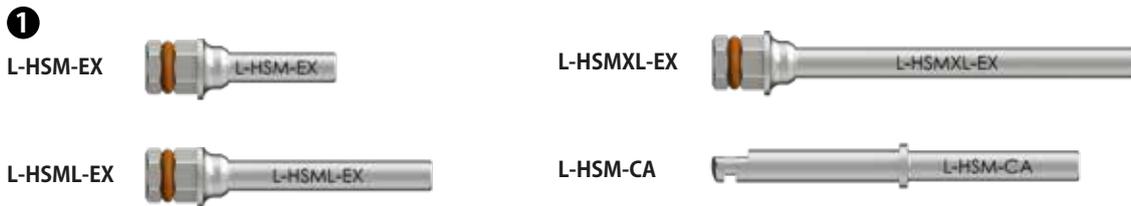
過度のトルクは、スクリューねじ山の損傷、スクリューヘッド内部の鋭利な端部の損傷、さらにスクリューの破折につながり、術中または補綴の合併症を引き起こす可能性があります。

さまざまなコンポーネントの締め付けに推奨されるトルク値は次表の通りです。:

|                                 |             |
|---------------------------------|-------------|
| カバースクリュー、ヒーリングキャップ、ヒーリングアバットメント | 8 - 10 Ncm  |
| すべての補綴スクリュー                     | 20 - 25 Ncm |
| スクリュー 一体型アバットメント                | 25 - 30 Ncm |
| トランスファースクリュー                    | 8 - 10 Ncm  |

締結トルクの重要性を考えると、トルクラチェットを用い、常に制御されたトルクを測定しながら、六角コネクタのドライバーを使用することを推奨します。

プラマサージカルカセットには、インプラント埋入から最終補綴物装着まで、すべての手術段階の管理に役立つ外科器具および補綴器具が含まれています。  
手術器具に関する詳細については、プラマインプラントカタログとサージカルマニュアルを参照してください。



※外科・補綴インスツルメントを長期的に使用するためには、推奨される洗浄・滅菌方法に従って行ってください。

# プラマサージカルカセット

プラマサージカルカセットには、シリンダー形状をした標準的なプラマインプラントとテーパーボディ形状をしたプラマRFインプラントの両方を埋入するのに必要なすべての器具が含まれています。

プラマインプラント長さ6.00mmの場合は、ショートドリルキットを使用します。

各インプラント床の形成には関連する専用ドリルがあり、その使用手順はそれぞれのインプラント直径のカラーコードによって識別されています。また、このカセットにはX線テンプレートが含まれています。等倍(100%)と120%、130%に拡大されたインプラントをグラフィカルに表示し、X線撮影や断層撮影による最適な寸法のインプラントを選択することができます。

日々の使用や移動に非常に実用的なコンパクトサイズです。



サージカルカセットに含まれるラチェットは、インプラントの埋入と補綴スクリューの締め付けによるトルク値の測定を行うことができます。ラチェットは、ヘッドが小さく遠心部でも容易に作業が行えます。

全てのカセットは、レーテル製のケースに収納されており、ケース内にはガイドラインに従ってインスツルメントを収納するためのトレーが内蔵されています。インスツルメント使用の手順や用途は、カラーコードによって分かりやすく表示されています。

|  | 製品コード  |
|--|--|
| プラマサージカルカセット トレー<br>(プラマ / プラマRFインプラント用) | <b>L-TRAY-INT(ZPRAMA-INT)</b><br>    |
| プレミアムサージカルカセット トレー<br>(プレミアムインプラント用)     | <b>PRE-KIT-INT(ZPREMIUM-INT)</b><br> |
| シェルターサージカルカセット トレー<br>(プラマRFインプラント用)     | <b>SH-TRAY-INT(ZSHELTA-INT)</b><br> |

※各トレーには、器具は含まれておりません。

# ファーストドリルと中間ドリル

スウェーデン&マルティナ社のドリルは、耐腐食性や耐久性に優れた外科用ステンレススチール製です。動揺や振動のないように十分、考慮された設計と製造を行っています。

## プレシジョンドリル:

非常に鋭利で正確にスターティングポイントを形成できます。特に皮質骨の硬い場合のインプラント床の形成を容易にします。



## インターメディエイトドリル:

2種のインターメディエイトドリルは、予備削合するための段階的なドリルです。

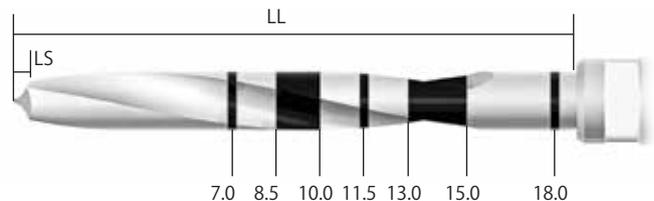
## パイロットドリル:

異なる高さのレーザーマーキングにより、埋入深度を確認することができます。



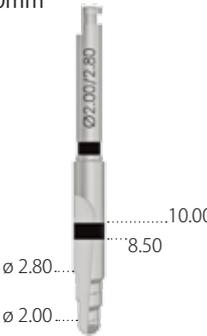
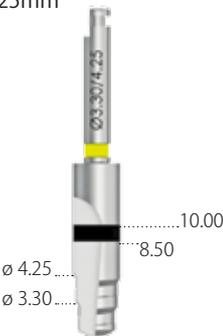
LL: 先端を含む長さの合計

LS: 先端部の長さ。このサイズは、インプラント床の形成の長さに加算する必要があります。



備考: スタートドリル (FPT\*) とファイナルドリル (FFT\*/SH-FK\*) の機能と構造から、ドリル先端からインプラントの先端は、インプラントの埋入深度より長くなっています。計画時には、インプラント埋入深度とドリル先端の長さを必ず考慮してください。

オーバーサイジング (LS) は、各ドリルの図にてご確認ください。

| プレシジョンドリル  | インターメディアイトドリル   | インターメディアイトドリル   |
|--|---|---|
| <p><b>FS-230</b><br/>プレシジョンドリル<br/>ø2.30mm</p>  | <p><b>FG-200/280XS</b><br/>インターメディアイトドリル<br/>ø2.00 - 2.80mm</p>  | <p><b>FG-330/425XS</b><br/>インターメディアイトドリル<br/>ø3.30 - 4.25mm</p>  |

| パイロットドリル/ストッパー  |  |   |   |   |   |
|---|--|---|---|---|---|
| <p><b>FPT3-200-LXS</b><br/>パイロットドリル</p>  | <p><b>STOP3-200-085</b><br/>H8.50mm<br/>ドリルストッパー</p>  | <p><b>STOP3-200-100</b><br/>H10.00mm<br/>ドリルストッパー</p>  | <p><b>STOP3-200-115</b><br/>H11.50mm<br/>ドリルストッパー</p>  | <p><b>STOP3-200-130</b><br/>H13.00mm<br/>ドリルストッパー</p>  | <p><b>STOP3-200-150</b><br/>H15.00mm<br/>ドリルストッパー</p>  |

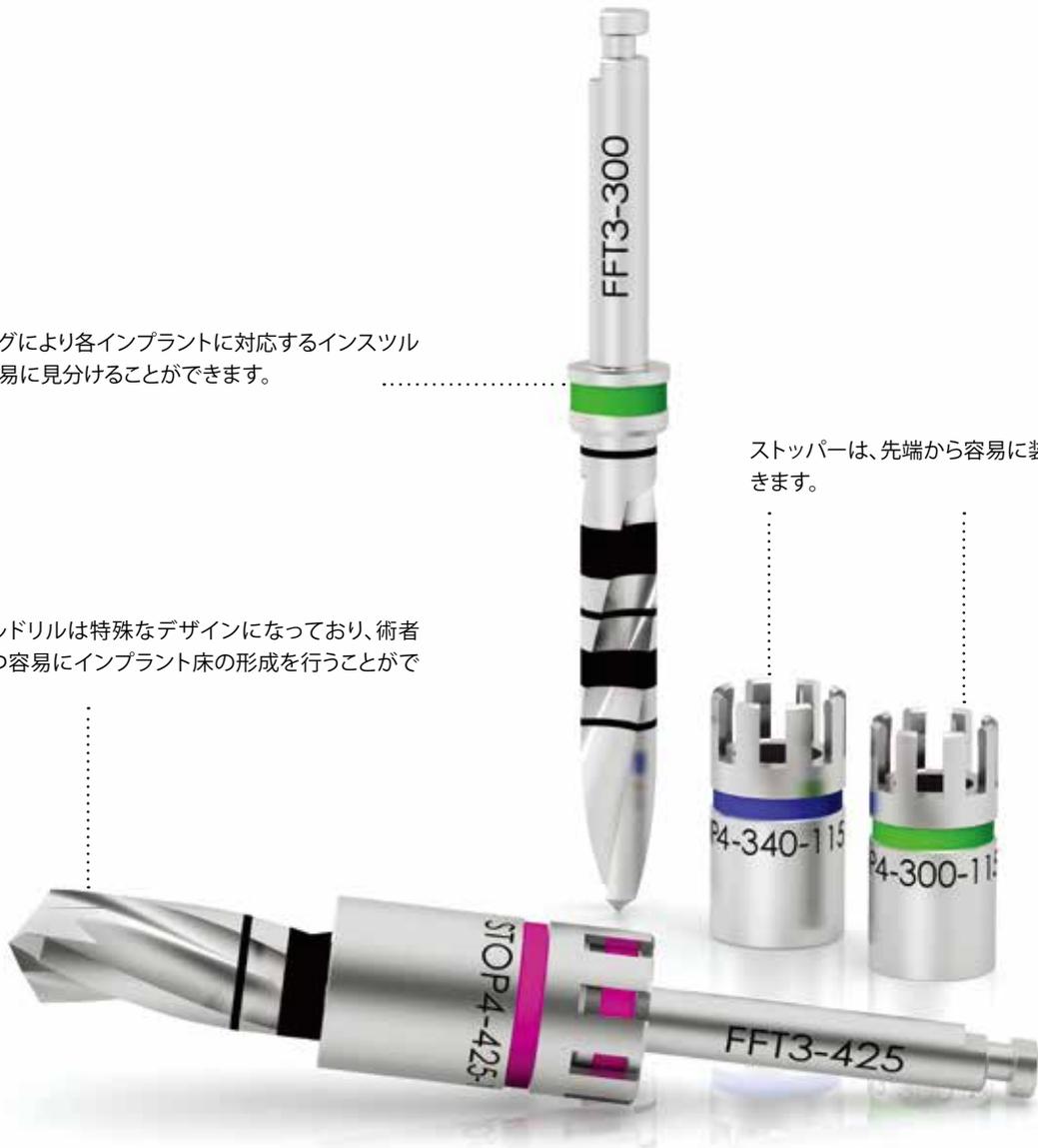
# ファイナルドリルとストッパー

耐腐食性や耐久性に優れた外科用ステンレススチール製のファイナルドリルは、インプラント床の形成に適した刃の形状となっており、それによって正確なインプラント床の形成を容易にします。

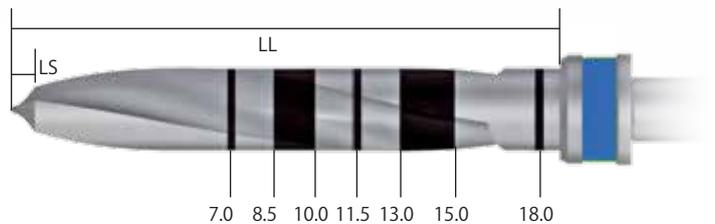
カラーリングにより各インプラントに対応するインストゥルメントを容易に見分けることができます。

サージカルドリルは特殊なデザインになっており、術者は正確かつ容易にインプラント床の形成を行うことができます。

ストッパーは、先端から容易に装着することができます。

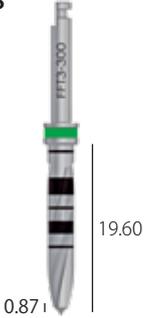
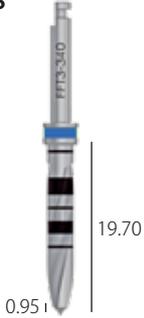


LL: 先端を含む長さの合計  
 LS: 先端部の長さ。このサイズは、インプラント床の形成の長さに加算する必要があります。



備考：スタートドリル (FPT\*) とファイナルドリル (FFT\*/SH-FK\*) の機能と構造から、ドリル先端からインプラントの先端は、インプラントの埋入深度より長くなっています。計画時には、インプラント埋入深度とドリル先端の長さを必ず考慮してください。

オーバーサイジング (LS) は、各ドリルの図にてご確認ください。

| インプラントφ                        | 3.80 mm  | 4.25 mm  | 5.00 mm  |
|--------------------------------|--|--|--|
| ファイナルドリル                       | <b>FFT3-300-LXS</b><br><br>19.60<br>0.87φ | <b>FFT3-340-LXS</b><br><br>19.70<br>0.95φ | <b>FFT3-425-LXS</b><br><br>20.00<br>1.23φ |
| シリンダードリル<br>ストッパー<br>H8.50mm   | <b>STOP3-300-085</b><br>                  | <b>STOP3-340-085</b><br>                  | <b>STOP3-425-085</b><br>                  |
| シリンダードリル<br>ストッパー<br>H10.00mm  | <b>STOP3-300-100</b><br>                 | <b>STOP3-340-100</b><br>                 | <b>STOP3-425-100</b><br>                 |
| シリンダードリル<br>ストッパー<br>H11.50mm  | <b>STOP3-300-115</b><br>                | <b>STOP3-340-115</b><br>                | <b>STOP3-425-115</b><br>                |
| シリンダードリル<br>ストッパー<br>H13.00mm  | <b>STOP3-300-130</b><br>                | <b>STOP3-340-130</b><br>                | <b>STOP3-425-130</b><br>                |
| シリンダードリル<br>ストッパー<br>H15.00 mm | <b>STOP3-300-150</b><br>                | <b>STOP3-340-150</b><br>                | <b>STOP3-425-150</b><br>                |

# ファイナル コニカルドリルとストッパー

プラマRFインプラント用のコニカルドリルは、耐腐食性や耐久性に優れた外科用ステンレススチール製で4枚の直線的なカッティングエッジにより、正確なインプラント床の形成を容易にします。



直線的なカッティングエッジ：直線なカッティングエッジは、大きな切削能力を持ち、除去された骨片の多くを集めることができます。

レーザーマーキング：レーザーマーキングにより、埋入部位の形成の深さを正確に制御することが可能になります。

LL: 先端を含む長さの合計  
LS: 先端部の長さ。このサイズは、インプラント床の形成の長さに加算する必要があります。

備考：スタートドリル (FPT\*) とファイナルドリル (FFT\*/SH-FK\*) の機能と構造から、ドリル先端からインプラントの先端は、インプラントの埋入深度より長くなっています。計画時には、インプラント埋入深度とドリル先端の長さを必ず考慮してください。  
オーバーサイジング (LS) は、各ドリルの図にてご確認ください。

| インプラントφ             | 3.80 mm   | 4.25 mm   | 5.00 mm   |
|---------------------|---|---|---|
| コニカルドリル<br>H8.50mm  | <b>SH-FK380-085</b><br><br>ø 3.60 ..... 8.50<br>ø 2.20 ..... 0.42    | <b>SH-FK425-085</b><br><br>ø 4.00 ..... 8.50<br>ø 2.60 ..... 0.54    | <b>SH-FK500-085</b><br><br>ø 4.75 ..... 8.50<br>ø 3.35 ..... 0.75    |
| コニカルドリル<br>H10.00mm | <b>SH-FK380-100</b><br><br>ø 3.60 ..... 10.00<br>ø 2.20 ..... 0.44   | <b>SH-FK425-100</b><br><br>ø 4.00 ..... 10.00<br>ø 2.60 ..... 0.56   | <b>SH-FK500-100</b><br><br>ø 4.75 ..... 10.00<br>ø 3.35 ..... 0.77   |
| コニカルドリル<br>H11.50mm | <b>SH-FK380-115</b><br><br>ø 3.60 ..... 11.50<br>ø 2.20 ..... 0.46  | <b>SH-FK425-115</b><br><br>ø 4.00 ..... 11.50<br>ø 2.60 ..... 0.57  | <b>SH-FK500-115</b><br><br>ø 4.75 ..... 11.50<br>ø 3.35 ..... 0.79  |
| コニカルドリル<br>H13.00mm | <b>SH-FK380-130</b><br><br>ø 3.60 ..... 13.00<br>ø 2.20 ..... 0.47 | <b>SH-FK425-130</b><br><br>ø 4.00 ..... 13.00<br>ø 2.60 ..... 0.59 | <b>SH-FK500-130</b><br><br>ø 4.75 ..... 13.00<br>ø 3.35 ..... 0.80 |
| コニカルドリル<br>H15.00mm | <b>SH-FK380-150</b><br><br>ø 3.60 ..... 15.00<br>ø 2.20 ..... 0.52 | <b>SH-FK425-150</b><br><br>ø 4.00 ..... 15.00<br>ø 2.60 ..... 0.64 | <b>SH-FK500-150</b><br><br>ø 4.75 ..... 15.00<br>ø 3.35 ..... 0.85 |
| コニカルドリル<br>ストップパー   | <b>SH-STOP4-FK380</b><br>  | <b>SH-STOP4-FK425</b><br>  | <b>SH-STOP4-FK500</b><br>  |

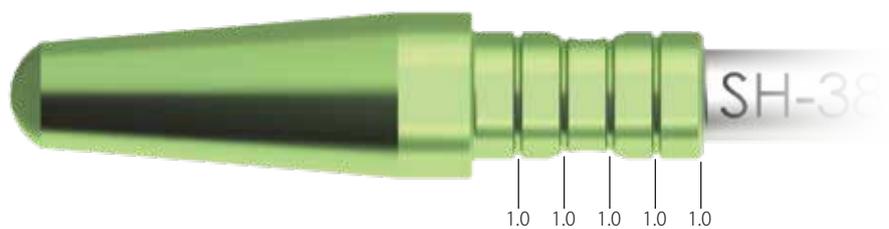
# プラマRFドリルゲージ

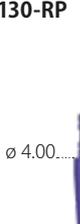
プラマRFドリルゲージはグレード5のチタン製で、プラマRFインプラントの最終ドリルの形態に対応しています。プラマRFドリルゲージは、最終ドリルで形成したインプラント床の深さの確認や、インプラント軸を確認するのに便利です。プラマRFドリルゲージはプラマサージカルカセットに含まれています。



コニカルセクションの上には、歯肉の厚さを確認するために、1.00mm間隔でいくつかのノッチが設計されています。

プラマRFドリルゲージは、インプラント径と同じカラーコードに従い、陽極酸化処理されているため、使用する直径が分かりやすく容易に識別できます。



| インプラント $\phi$            | 3.80 mm  | 4.25 mm  | 5.00 mm  |
|--------------------------|--|--|--|
| プラマRF ドリルゲージ<br>H8.50mm  | <b>SH-380-085-RP</b><br><br>$\phi$ 3.60<br>$\phi$ 2.30<br>8.50    | <b>SH-425-085-RP</b><br><br>$\phi$ 4.00<br>$\phi$ 2.70<br>8.50    | <b>SH-500-085-RP</b><br><br>$\phi$ 4.75<br>$\phi$ 3.45<br>8.50    |
| プラマRF ドリルゲージ<br>H10.00mm | <b>SH-380-100-RP</b><br><br>$\phi$ 3.60<br>$\phi$ 2.30<br>10.00   | <b>SH-425-100-RP</b><br><br>$\phi$ 4.00<br>$\phi$ 2.70<br>10.00   | <b>SH-500-100-RP</b><br><br>$\phi$ 4.75<br>$\phi$ 3.45<br>10.00   |
| プラマRF ドリルゲージ<br>H11.50mm | <b>SH-380-115-RP</b><br><br>$\phi$ 3.60<br>$\phi$ 2.30<br>11.50  | <b>SH-425-115-RP</b><br><br>$\phi$ 4.00<br>$\phi$ 2.70<br>11.50  | <b>SH-500-115-RP</b><br><br>$\phi$ 4.75<br>$\phi$ 3.45<br>11.50  |
| プラマRF ドリルゲージ<br>H13.00mm | <b>SH-380-130-RP</b><br><br>$\phi$ 3.60<br>$\phi$ 2.30<br>13.00 | <b>SH-425-130-RP</b><br><br>$\phi$ 4.00<br>$\phi$ 2.70<br>13.00 | <b>SH-500-130-RP</b><br><br>$\phi$ 4.75<br>$\phi$ 3.45<br>13.00 |
| プラマRF ドリルゲージ<br>H15.00mm | <b>SH-380-150-RP</b><br><br>$\phi$ 3.60<br>$\phi$ 2.30<br>15.00 | <b>SH-425-150-RP</b><br><br>$\phi$ 4.00<br>$\phi$ 2.70<br>15.00 | <b>SH-500-150-RP</b><br><br>$\phi$ 4.75<br>$\phi$ 3.45<br>15.00 |

# シリンダードリル $\phi 2.50\text{mm}$

プラマインプラントシステムによるアンダープレパレーションプロトコルに有効な $\phi 2.50\text{mm}$ の外科用ステンレススチール製シリンダードリルがオプションとしてラインアップされています。ドリルストッパーも用意されており、安全な形成が可能です。

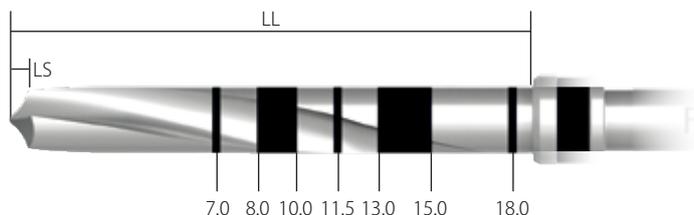


## シリンダードリル $\phi 2.50\text{mm}$ / ストッパー

| FFT3-250-LXS<br>シリンダードリル<br>$\phi 2.50\text{mm}$ | STOP4-250-070<br>シリンダードリル<br>$\phi 2.50\text{mm}$ ストッパー<br>H7.00mm | STOP4-250-085<br>シリンダードリル<br>$\phi 2.50\text{mm}$ ストッパー<br>H8.50mm | STOP4-250-100<br>シリンダードリル<br>$\phi 2.50\text{mm}$ ストッパー<br>H10.00mm | STOP4-250-115<br>シリンダードリル<br>$\phi 2.50\text{mm}$ ストッパー<br>H11.50mm | STOP4-250-130<br>シリンダードリル<br>$\phi 2.50\text{mm}$ ストッパー<br>H13.00mm | STOP4-250-150<br>シリンダードリル<br>$\phi 2.50\text{mm}$ ストッパー<br>H15.0mm |
|--|--|--|---|---|---|--|
|  |  |  |   |   |   |  |

LL: 先端を含む長さの合計

LS: 先端部の長さ。このサイズは、インプラント床の形成の長さに加算する必要があります。



備考: スタートドリル (FPT\*) とファイナルドリル (FFT\*/SH-FK\*) の機能と構造から、ドリル先端からインプラントの先端は、インプラントの埋入深度より長くなっています。計画時には、インプラント埋入深度とドリル先端の長さを必ず考慮してください。  
オーバーサイジング (LS) は、各ドリルの図にてご確認ください。

# コニカルドリル ø2.50mm

ø2.50mmの外科用ステンレス鋼製のコニカルドリルです。プラマRFインプラントにおいてアンダープレパレーションの形成を行う際に有効なドリルです。  
ドリルストッパーも用意されており、安全な形成が可能です。

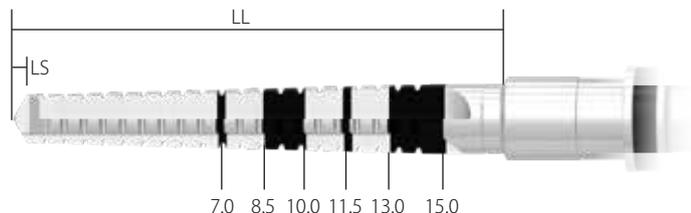


## コニカルドリル ø 2.50 mm / コニカルストッパー

|   |   |  |  |   |   |
|---|---|--|--|---|---|
| <b>SE-FK250</b><br>コニカルドリル<br>ø2.50mm<br> | <b>CSR-STOP-2028-085</b><br>コニカルドリル<br>ø2.50mm ストッパー<br>H8.50mm<br> | <b>CSR-STOP-2028-100</b><br>コニカルドリル<br>ø2.50mm ストッパー<br>H10.00mm<br> | <b>CSR-STOP-2028-115</b><br>コニカルドリル<br>ø2.50mm ストッパー<br>H11.50mm<br> | <b>CSR-STOP-2028-130</b><br>コニカルドリル<br>ø2.50mm ストッパー<br>H13.0mm<br> | <b>CSR-STOP-2028-150</b><br>コニカルドリル<br>ø2.50mm ストッパー<br>H15.0mm<br> |
|---|---|--|--|---|---|

LL: 先端を含む長さの合計

LS: 先端部の長さ。このサイズは、インプラント床の形成の長さに加算する必要があります。



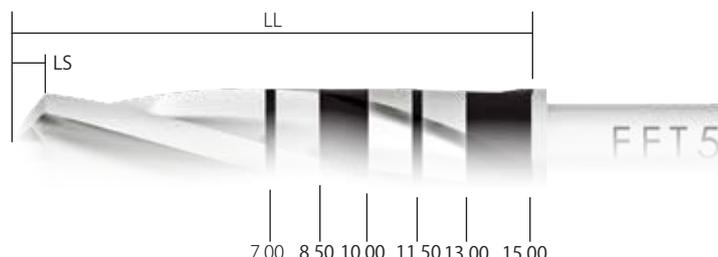
備考: スタートドリル (FPT\*) とファイナルドリル (FFT\*/SH-FK\*) の機能と構造から、ドリル先端からインプラントの先端は、インプラントの埋入深度より長くなっています。計画時には、インプラント埋入深度とドリル先端の長さを必ず考慮してください。

オーバーサイジング (LS) は、各ドリルの図にてご確認ください。

# シリンダードリル臼歯部用

オプションとして、開口量が十分でない場合や臼歯部でのドリリング用として全長の短いドリルがあります。スタンダードドリルのサイズに比べ、幅広いラインナップがあり、0.10mmずつ直径を拡大したドリルがあります。特に堅い骨の場合のインプラント床を拡大する目的にも有効です。反対に柔らかい骨には、最良の初期固定を得るために小さめのインプラント床を形成する場合にも有効です。

LL: 先端を含む長さの合計  
 LS: 先端部の長さ。このサイズは、インプラント床の形成の長さに加算する必要があります。

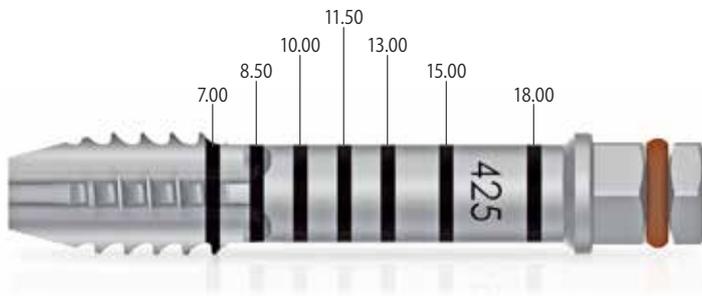


備考: スタートドリル (FPT\*) とファイナルドリル (FFT\*/SH-FK\*) の機能と構造から、ドリル先端からインプラントの先端は、インプラントの埋入深度より長くなっています。計画時には、インプラント埋入深度とドリル先端の長さを必ず考慮してください。  
 オーバーサイジング (LS) は、各ドリルの図にてご確認ください。

|                           |                             |                             |                             |                             |                             |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| ドリルφ                      | 2.00                        | 2.80                        | 2.90                        | 3.00                        | 3.20                        |
| パイロット<br>シリンダー<br>ドリル臼歯部用 | <b>FPT5-200-LXS</b>         | <b>FFT5-280-LXS</b>         | <b>FFT5-290-LXS</b>         | <b>FFT5-300-LXS</b>         | <b>FFT5-320-LXS</b>         |
|                           | <br>φ 2.00<br>15.50<br>0.58 | <br>φ 2.80<br>15.50<br>0.81 | <br>φ 2.90<br>15.50<br>0.84 | <br>φ 3.00<br>15.50<br>0.87 | <br>φ 3.20<br>15.50<br>0.92 |
| ドリルφ                      | 3.30                        | 3.40                        | 3.60                        | 4.25                        | 4.45                        |
| シリンダー<br>ドリル臼歯部用          | <b>FFT5-330-LXS</b>         | <b>FFT5-340-LXS</b>         | <b>FFT5-360-LXS</b>         | <b>FFT5-425-LXS</b>         | <b>FFT5-445-LXS</b>         |
|                           | <br>φ 3.30<br>15.50<br>0.95 | <br>φ 3.40<br>15.50<br>0.98 | <br>φ 3.60<br>15.50<br>1.06 | <br>φ 4.25<br>15.50<br>1.23 | <br>φ 4.45<br>15.50<br>1.28 |

# タップ

プラマ/プラマRFインプラントは、優れた切削能力を備えたセルフタッピングインプラントであり、埋入が容易です。しかし、骨のタイプによってはタップの使用が必要になる事があります。タップにはコントラアングル用とラチェット用の2種類がラインアップされています。



| インプラント $\phi$          | 3.80 mm   | 4.25 mm   | 5.00 mm   |
|------------------------|---|---|---|
| プレミアムタップ<br>コントラ用      | <b>A-MS-380-CA</b><br><br>$\phi$ 2.30   | <b>A-MS-425-CA</b><br><br>$\phi$ 2.50   | <b>A-MS-500-CA</b><br><br>$\phi$ 3.55   |
| プレミアムタップ<br>ラチェット用 (長) | <b>A-MS-380</b><br><br>$\phi$ 2.30     | <b>A-MS-425</b><br><br>$\phi$ 2.50     | <b>A-MS-500</b><br><br>$\phi$ 3.55     |
| プレミアムタップ<br>ラチェット用 (短) | <b>A-MS-380</b><br><br>$\phi$ 2.30     | <b>A-MS-425</b><br><br>$\phi$ 2.50     | <b>A-MS-500</b><br><br>$\phi$ 3.55     |
| RFタップ<br>コントラ用         | <b>SH-MS-380-CA</b><br><br>$\phi$ 2.55 | <b>SH-MS-425-CA</b><br><br>$\phi$ 2.65 | <b>SH-MS-500-CA</b><br><br>$\phi$ 3.40 |
| RFタップ<br>ラチェット用        | <b>SH-MS-380</b><br><br>$\phi$ 2.55    | <b>SH-MS-425</b><br><br>$\phi$ 2.65    | <b>SH-MS-500</b><br><br>$\phi$ 3.40    |

# インスツルメント

プラマ/プラマRFインプラントを埋入するために使用するインスツルメントは外科用ステンレススチール製です。使いやすさを求め人間工学に基づき設計されています。すべてのインスツルメントには、レーザーマーキングされたコードが付いていますので、簡単に識別できます。

イージーインサート:

特殊なヘキサゴン形状により、インプラント  
と容易に連結でき、またインプラント内部  
のヘキサゴンの変形を防止します。

リムーバル6角キー:

インプラント撤去の際に使用します。



スクリウドライバー:

主に補綴スクリューの締め付けに使用します。

## イージーインサート

|                        | 製品コード   |
|------------------------|---|
| イージーインサート230 コントラ用 (短) | <b>EASYC4-EX230-CA</b><br> |
| イージーインサート230 コントラ用 (長) | <b>EASYL4-EX230-CA</b><br> |
| イージーインサート230 ラチェット用    | <b>EASY2-EX230-EX</b><br>  |

## ドライバー他

|                   | 製品コード  |
|-------------------|--|
| リムーバブル6角キー230 (短) | <b>BC-EX230</b><br> |
| リムーバブル6角キー230 (長) | <b>BL-EX230</b><br> |

## ラチェット

|   | 製品コード   |
|---|---|
| ラチェットレンチ<br>設定可能トルク値：<br>10-20-25-30-35-50-70 Ncm | <b>CR15-KIT</b><br> |

|  | 製品コード  |
|--|--|
| ラチェットレンチゲージ付<br>読み取り可能トルク値：<br>0-10-20-30-50-70-90 Ncm | <b>TWL</b><br> |

## スクリュードライバー

|                       | 製品コード   |
|-----------------------|---|
| スクリュードライバーフィンガー用 (極短) | <b>HSMXS-20-DG</b><br> |
| スクリュードライバーフィンガー用 (短)  | <b>HSM-20-DG</b><br>   |
| スクリュードライバーフィンガー用 (長)  | <b>HSML-20-DG</b><br>  |

|                       | 製品コード  |
|-----------------------|--|
| スクリュードライバーラチェット用 (短)  | <b>HSM-20-EX</b><br>    |
| スクリュードライバーラチェット用 (長)  | <b>HSML-20-EX</b><br>   |
| スクリュードライバーラチェット用 (極長) | <b>HSMXL-20-EX</b><br> |
| スクリュードライバー コントラ用 (短)  | <b>HSM-20-CA</b><br>   |

## フルヘッドスクリュードライバー

|                             | 製品コード   |
|-----------------------------|---|
| FHスクリュードライバー<br>ラチェット用 (短)  | <b>L-HSM-EX</b><br>    |
| FHスクリュードライバー<br>ラチェット用 (長)  | <b>L-HSML-EX</b><br>   |
| FHスクリュードライバー<br>ラチェット用 (極長) | <b>L-HSMXL-EX</b><br> |
| FHスクリュードライバー<br>コントラ用       | <b>L-HSM-CA</b><br>    |

## その他 補綴スクリュードライバー

|                                | 製品コード   |
|--------------------------------|---|
| ストレートPADドライバーラチェット用            | <b>AVV2-ABUT</b><br> |
| ロケーターアバットメント<br>スクリュードライバー (短) | <b>8926-SW</b><br>   |
| ロケーターアバットメント<br>スクリュードライバー (長) | <b>8927-SW</b><br>   |

## エクステンションアダプター

|                     | 製品コード  |
|---------------------|--|
| 6角延長コネクター           | <b>BPM-15</b><br>       |
| コントラ延長コネクター         | <b>PROF-CAL3</b><br>    |
| 6角/コントラ変換コネクター      | <b>B-AVV-CA3</b><br>    |
| コントラ/6角変換コネクター      | <b>AVV-CA-DG-EX</b><br> |
| フィンガードライバー6角用       | <b>AVV-MAN-DG</b><br> |
| PADアングルアバットメント用キャリア | <b>PAD-CAR</b><br>   |

## パラレルピン

|                              | 製品コード   |
|------------------------------|---|
| パラレルピン ø2.00mm / ø2.80mm     | <b>PP-2/28</b><br>   |
| パラレルピン ø2.00mm / ø2.80mm (長) | <b>PPTL-2-28</b><br> |

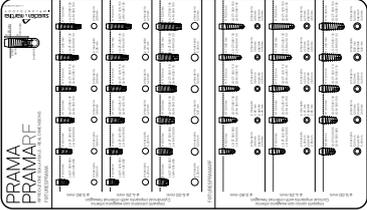
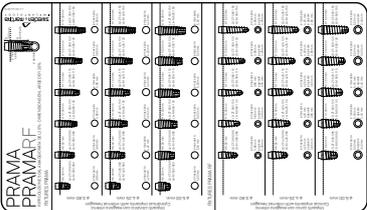
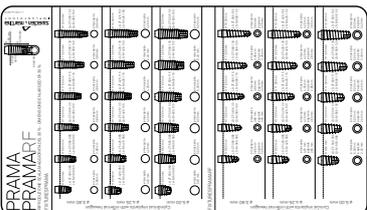
デプスゲージ

|        |   |
|--------|---|
|        | 製品コード   |
| デプスゲージ | PROF3<br> |

スペア Oリング

|             |   |
|-------------|---|
|             | 製品コード   |
| ラチェット用 Oリング | ORING180-088<br> |

X線テンプレート

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
|                                       | 製品コード   |
| X線テンプレート<br>プラマ/プラマ RF インプラント<br>100% | L-L100<br> |
| X線テンプレート<br>プラマ/プラマ RF インプラント<br>120% | L-L120<br> |
| X線テンプレート<br>プラマ/プラマ RF インプラント<br>130% | L-L130<br> |

# ショートドリルキット

ショート長さ7mmと8.5mmのインプラント床の形成は、スタンダードサージカルキットに装備されているドリルでも行うことができますが、ドリルの先端のサイズにより形成したインプラント床が深くなります。ドリルの先端は、ガイドとセンタリングと挿入の役割を果たし、ドリリングを効果的にするという特徴があります。インプラント床の深さは、このドリルを選択した場合は、先端の長さを考慮してください。一方、ショートインプラントの選択は、一般的に骨の高さが十分でない場合に選択します。ドリル先端によるインプラントの長さや形成の深さを同じにすることが望ましいです。そのため、余分に形成しないように先端長さが短縮された6.0mm、7.0mm、8.5mmのショートインプラントのためのインプラント床を形成できるドリルキットが開発されました。ショートドリルを使用すれば、余分のないインプラント床を形成されます。

ショートドリルを使用した場合、インプラントに必要な限られた骨を無駄なく形成することができます。またスタンダードドリルと比較しても、ドリルの全長が短い(35mmでなく24.85mm)というメリットがあります。この重要な特徴は開口量の限られている場合や臼歯部においても有効的に使用できます。

このキットにはショートパラレルピンが2本含まれています。遠心部には、非常に便利です。



ショートドリルキットのインスツルメントは、スペアパーツとしても販売しています。

インプラント径のカラーコードによってわかりやすく、インスツルメントを容易に選択できます。

|                                 | 製品コード  |
|---------------------------------|--|
| ショートドリルキット<br>(ストレート,SPTG) 器具付き | ZSHORTY-INT<br>    |
| ショートドリルキットケース                   | SHORTY-KIT<br>     |
| シリコングロメット 1 5個入り                | GROMMET-CA-1<br> |

#### 重要注意

ショートドリルキットは、ドリルのみのキットで平行ピン2本も含まれています。ただし、フルセットではないため、ショートインプラントを埋入するには、プラマサージカルカセットのインストゥルメントも必要です(ラチェット、ドライバーなど)。

# ショートドリルキット インstrument

## パイロットドリル

ショートパイロットドリル / ショートドリルストッパー

**FPS-200**  
ショートパイロットドリル



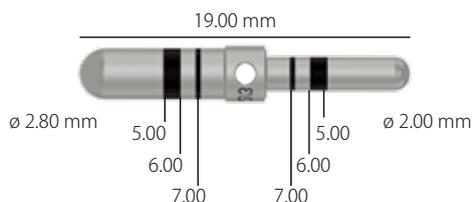
**STOPS4-200-060**  
ショートドリルストッパー  
6.00mm



## ショートガイドドリル

| ドリル $\phi$                                       | $\phi 3.80\text{mm}$      | $\phi 4.25\text{mm}$      | $\phi 5.00\text{mm} / \phi 6.00\text{mm}$ |
|--|---------------------------|---------------------------|---|
| ショートガイドドリル<br>$\phi 2.00 / 2.50 / 3.00\text{mm}$ | <p><b>FGS-200/300</b></p> | <p><b>FGS-340/425</b></p> | <p><b>FGS-425/540</b></p>                 |

## ショートパラレルピン $\phi 2/3\text{mm}$



| 内容  | 製品コード          |
|---|----------------|
| ショートパラレルピン $\phi 2/3\text{mm}$<br>(5.00 / 6.00 / 7.00 mm) | <b>PPS-2/3</b> |



ショートドリル/ショートドリルストッパー

| ドリル ø                   | ø3.80mm  | ø4.25mm  | ø5.00mm  |
|-------------------------|--|--|--|
| ショート<br>ファイナルドリル        | <b>FFS-300</b><br><br>24.85 | <b>FFS-340</b><br><br>24.85 | <b>FFS-425</b><br><br>24.85 |
| ショート<br>ドリルストッパー 6.00mm | <b>STOPS-300-060</b><br>    | <b>STOPS-340-060</b><br>    | <b>STOPS-425-060</b><br>    |



備考:ショートドリルキットに含まれるドリルの長さは、ドリルの先端部分までの長さを指します。そのためドリルの先端部を余分に形成しません。長さは、ドリルの先端部から計算されます。

# スタンダードヒーリングキャップ

スタンダードヒーリングキャップは、グレード5チタン製で、インプラントネック部のエマーゼンスプロファイルを検討したデザインになっています。ストレートヒーリングキャップは、HSMシリーズのスクレュードライバーを使用し、8-10Ncmで締め付けてください。

プラマインプラントは、3.30mmのストレートヒーリングキャップを使用します。



Ø 3.80

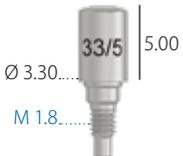


Ø 4.25



Ø 5.00

側面に記されたレーザーマーカにより直径 (33=3.30mm) と、歯肉貫通部の高さ\* (3=3mm) を確認することができます。  
※歯肉貫通部の高さは、2mm・3mm・5mmの3種類があります。

|  | 製品コード  |
|--|--|
| プレミアム<br>ストレート<br>ヒーリングキャップ<br><br>トランスジジバル<br>高さ2mm | <b>A-TMG-330-2</b><br><br>  |
| プレミアム<br>ストレート<br>ヒーリングキャップ<br><br>トランスジジバル<br>高さ3mm | <b>A-TMG-330-3</b><br><br>  |
| プレミアム<br>ストレート<br>ヒーリングキャップ<br><br>トランスジジバル<br>高さ5mm | <b>A-TMG-330-5</b><br><br> |

プレミアムストレートヒーリングキャップ推奨トルク値：8-10 Ncm

# プラメインヒーリングアバットメント

プラメインヒーリングアバットメントは、軟組織治癒プロセス中に軟組織を拡大し、補綴コンポーネントに適合した軟組織のスペースを確保するために設計された補綴パーツです。これにより、患者様も補綴物装着による痛みや不快感を回避することができます。プラメインヒーリングアバットメントは、プラメインプラントの双曲線ネックのジオメトリーに沿っているため、3.80mm、4.25mm、5.00mmの径を用意しております。

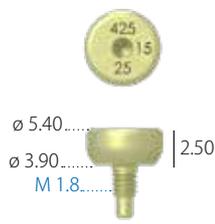
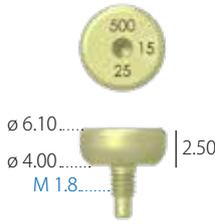
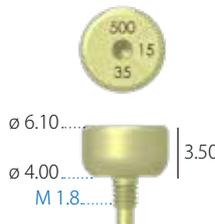
0.5mmヒーリングアバットメントは、インプラントの上部に覆い被さります。レーザーマーキングは、直径（例：380=3.80mm）、高さ（例：25=2.5mm）インプラントに重なる部分の高さ（例：05=0.5mm）と表示されています。



1.5mmヒーリングアバットメントは、インプラントの上部に覆い被さります。レーザーマーキングは、直径（例：380=3.80mm）、高さ（例：25=2.5mm）インプラントに重なる部分の高さ（例：15=1.5mm）と表示されています。



プラメインヒーリングアバットメント (チタン)

| インプラント $\phi$   | 3.80 mm   | 4.25 mm   | 5.00 mm   |
|---|---|---|---|
| プラメイン<br>ヒーリングアバットメント<br>クロージング $\phi$ 0.50mm<br><br>トランスジジナル<br>高さ2.50mm | <b>L-TMG-380-25-05</b><br><br>   | <b>L-TMG-425-25-05</b><br><br>   | <b>L-TMG-500-25-05</b><br><br>   |
| プラメイン<br>ヒーリングアバットメント<br>クロージング 1.50mm<br><br>トランスジジナル<br>高さ2.50mm        | <b>L-TMG-380-25-15</b><br><br>  | <b>L-TMG-425-25-15</b><br><br>  | <b>L-TMG-500-25-15</b><br><br>  |
| プラメイン<br>ヒーリングアバットメント<br>クロージング $\phi$ 0.50mm<br><br>トランスジジナル<br>高さ3.50mm | <b>L-TMG-380-35-05</b><br><br> | <b>L-TMG-425-35-05</b><br><br> | <b>L-TMG-500-35-05</b><br><br> |
| プラメイン<br>ヒーリングアバットメント<br>クロージング 1.50mm<br><br>トランスジジナル<br>高さ3.50mm        | <b>L-TMG-380-35-15</b><br><br> | <b>L-TMG-425-35-15</b><br><br> | <b>L-TMG-500-35-15</b><br><br> |

プラメインヒーリングアバットメント推奨トルク値: 8-10 Ncm

# 印象と模型

印象と模型製作に関わる製品は、フィクスチャーと同じ製造ラインで製造されています。これにより製造による誤差を最小限に抑えています。

ピックアップ印象キャッププラマは、グレード5チタン製で、プラットフォームごとにカラーコードで色分けされているため、使用する直径を容易に識別できます。

プルアップ印象キャッププラマは、材質がX線不透過のPEEK製で、フィクスチャーに正しく装着されているかを確認することができます。

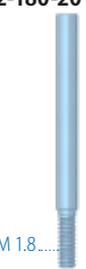
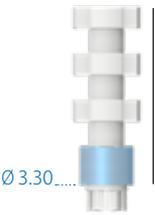
プルアップ印象キャッププラマ：フィクスチャーの内部ヘキサゴンに直接挿入し、特殊な維持機構によりカチッと固定されます。

スクリューを必要としないシンプルな印象システムです。

アナログプラマ：作業模型を製作する際、陽極酸化処理されたカラーコードにより必要なアナログを容易に識別できます。



ピックアップ印象キャッププラマ：印象採得は、印象キャップをスクリューによって固定します。この場合、オープントレーを使用します。最も正確な印象システムです。

|  | Ø 3.80 mm   | Ø 4.25 mm   | Ø 5.00 mm   |
|--|---|---|---|
| プラマ<br>ピックアップ<br>印象キャップ<br>ストレート<br>VTRA2-180-15<br>スクリュー付 | <b>L-TRA-380</b><br><br>Ø 3.30<br>9.00     | <b>L-TRA-425</b><br><br>Ø 3.30<br>9.00     | <b>L-TRA-500</b><br><br>Ø 3.30<br>9.00     |
| プレミアム<br>ピックアップ印象用<br>FスクリューM1.8                           | <b>VTRA2-180-15</b><br><br>M 1.8<br>15.00  | <b>VTRA2-180-15</b><br><br>M 1.8<br>15.00  | <b>VTRA2-180-15</b><br><br>M 1.8<br>15.00  |
| プレミアム<br>ピックアップ<br>印象キャップ用<br>FスクリューM1.8 (長)               | <b>VTRA2-180-20</b><br><br>M 1.8<br>20.00 | <b>VTRA2-180-20</b><br><br>M 1.8<br>20.00 | <b>VTRA2-180-20</b><br><br>M 1.8<br>20.00 |
| プレミアム<br>ピックアップ<br>印象キャップ用<br>ハンドFスクリューM1.8                | <b>VTRA2-180-MAN</b><br><br>M 1.8        | <b>VTRA2-180-MAN</b><br><br>M 1.8        | <b>VTRA2-180-MAN</b><br><br>M 1.8        |
| プレミアム<br>プルアップ<br>印象キャップ<br>ストレート                          | <b>A-TRAP-330</b><br><br>Ø 3.30<br>11.50 | <b>A-TRAP-330</b><br><br>Ø 3.30<br>11.50 | <b>A-TRAP-330</b><br><br>Ø 3.30<br>11.50 |
| プラマ<br>アナログ  | <b>L-ANA-380</b><br><br>Ø 3.80<br>12.00  | <b>L-ANA-425</b><br><br>Ø 4.25<br>12.00  | <b>L-ANA-500</b><br><br>Ø 5.00<br>12.00  |

プラマピックアップ印象キャップ推奨トルク値:8-10 Ncm

グレード 5 チタンの技術的な特性については、プレミアムインプラントカタログをご参照ください。  
PEEKの技術的な特性については、プレミアムインプラントカタログをご参照ください。

特に記載のない場合は、全てmmで記載しております。

# テンポラリーポスト

テンポラリーポストは、骨統合後、通法に従い使用します。即時荷重の条件が整っている症例においては、インプラントの埋入後直ちに使用することも可能です。プロビジョナルレストレーションとして、軟組織コンディショニングのためのヒーリングアバットメントの代用として使用することも可能です。

Reef製レジンテンポラリーポストは、生体適合性と抗菌作用を有し、プラーク蓄積を防止し治癒を促進する優れたアクリル材で製造されています。また、チェアサイドで簡単に切削することができます。連結部にヘキサゴンのないブリッジ用とヘキサゴンが設計されているシングルクラウン用の2種類のタイプがあり、それぞれスクリュー固定式の補綴に対応しています。



グレード5チタン製テンポラリーポストは、フルアーチ修復用として耐久性のある補綴修復物のパーツとして開発されました。連結部にヘキサゴンのないブリッジ用とヘキサゴンが設計されているシングルクラウン用の2種類のタイプがあり、それぞれスクリュー固定式の補綴に対応しています。

|                                     | 製品コード  |
|-------------------------------------|--|
| プレミアムレジン印象キャップ (角)<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-PPF-330-EX</b><br>     |
| プレミアムレジン印象キャップ (丸)<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-PPF-330</b><br>        |
| プレミアムチタン印象キャップ (角)<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-MPSCI-330-EX</b><br> |
| プレミアムチタン印象キャップ (丸)<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-MPSCI-330</b><br>    |
| プレミアムフィクセーションスクリューM1.8              | <b>VM2-180</b><br>        |

プレミアムレジン印象キャップ推奨トルク値：8-10 Ncm

プレミアムチタン印象キャップ推奨トルク値：20-25 Ncm

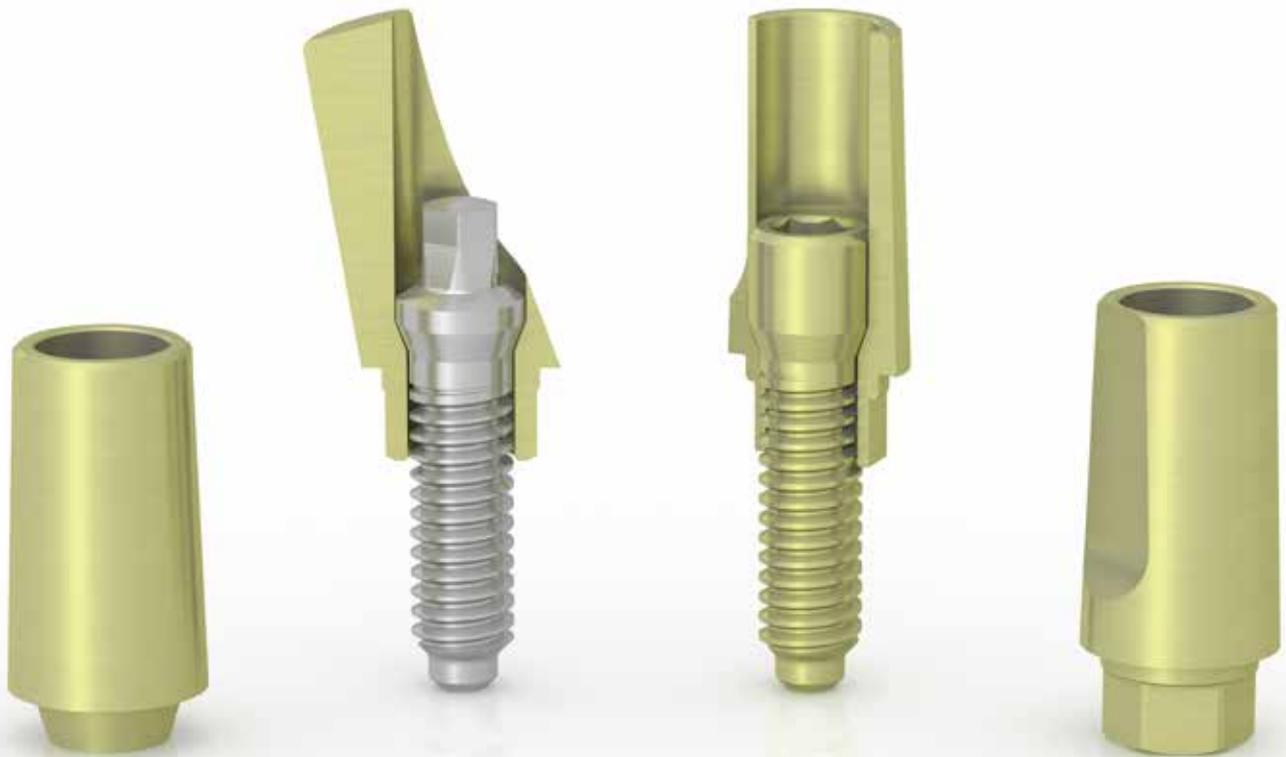
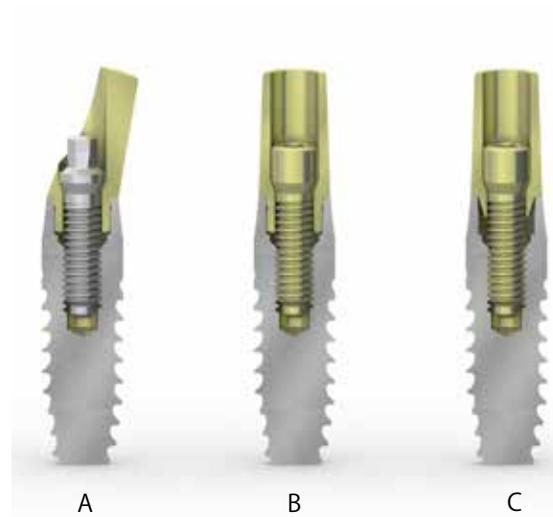
グレード5チタンの技術的な特性については、プレミアムインプラントカタログをご参照ください。

# プラマポスト

プラマポストは、グレード5チタンを材質に使用し、陽極酸化処理によって表面を特徴的なゴールドカラーに処理しています。このカラーは、酸化プロセスにより処理されているため、コーティングとは違い、高い生体適合性と審美性の両方を最適化しています。特に、プラマインプラントのようなZirTiゴールドマシードサーフェイスと組み合わせた場合は、より高い効果を発揮します。

アングルポスト(図A)の締結には、フルヘッドテクノロジーにより開発された専用スクリューを使用します。このフルヘッドスクリューは、コンカルコネクションとフルヘキサゴンサポートにより口腔内作業を安全、確実に行うことができます。また、これまでの標準的なスクリューのヘッドよりもサイズを小さく設計することができ、特殊なアングルのケースでも調整できる範囲が広がります。

ストレートポストには、シングルクラウンに対応したポスト(図B)とマルチプルなケースに対応したポスト(図C)がラインアップされています。また、これらは、セメント固定、スクリュー固定の上部構造に対応しています。



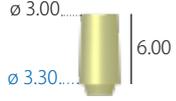
## 重要:

プラマポストには、プレミアムインプラント等に使用しています標準的なスクリュー(コードVM2-180)を使用しないことをお勧めします。標準的なスクリューには円錐形のサポートがないためスクリューヘッドの座面と正確に接触できないため、スクリューが緩んだり破折する危険性があります。

プラマストレートポスト (角) / アングルポスト

|  | 製品コード             |  |
|--|-------------------|--|
| プラマストレートポスト (角)<br>高さ6.00mm<br><br>L-VMS-180スクリュー付 | <b>L-MD-340-6</b> |    |
| プラマストレートポスト (角)<br>高さ8.00mm<br><br>L-VMS-180スクリュー付 | <b>L-MD-340-8</b> |    |
| プラマアングルポスト15°<br>高さ6.00mm<br><br>L-VM-180スクリュー付    | <b>L-MA15-340</b> |    |
| コニカルフィクセーションスクリューM1.8                              | <b>L-VMS-180</b>  |    |
| プラマFHスクリューM1.8                                     | <b>L-VM-180</b>   |  |

プラマストレートポスト (丸)

|  | 製品コード                 |  |
|--|-----------------------|--|
| プラマストレートポスト (丸)<br>高さ6.00mm<br><br>L-VMS-180スクリュー付 | <b>L-MD-340-6-ROT</b> |  |
| プラマストレートポスト (丸)<br>高さ8.00mm<br><br>L-VMS-180スクリュー付 | <b>L-MD-340-8-ROT</b> |  |
| コニカルフィクセーションスクリューM1.8                              | <b>L-VMS-180</b>      |  |

プラマポスト推奨トルク値: 20-25 Ncm

\*プラマFHスクリュー (L-VM-180) は、プラマサージカルカセットに含まれている専用のドライバーで締め付けてください。

**注意:** 口腔内に最終的に補綴物を装着する際は、新しいスクリューで締め付けてください。

# プラメインミリングポスト

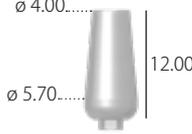
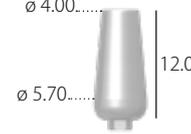
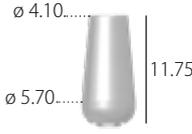
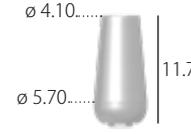
プラメインミリングポストは、切削可能なグレード5のチタン製です。サイズを大きく設計しているため、複雑な解剖学的要件への対応が可能です。ミリングポストの用途は、シングルクラウンまたは複数のセメント固定式の補綴に適しています。

プラメインヒーリングアバットメントとのコンビネーションにより軟組織のマネージメントがシンプルに、且つ確実に行う事ができます。プラメインミリングポストは、プラメインヒーリングアバットメントに対応したサイズを用意しています。

プラメイン補綴コンポーネントは、インプラントのコネクションレベルより0.50mmまたは1.50mm下で閉じるように設計されています。また、これらのコネクションにより完全なフェルライゼーション(フェルルール効果)を保証しています。



プラメインミリングポスト

| インプラント $\phi$   | 3.8 mm  | 4.25 mm   | 5.00 mm  |
|---|---|---|--|
| プラメインミリングポスト<br>(角)<br>クロージング 0.50mm<br>L-VMS-180スクリュー付 | <b>L-MF-380-05</b><br>$\phi$ 4.00.....<br><br>$\phi$ 5.70..... 12.00 | <b>L-MF-425-05</b><br>$\phi$ 4.00.....<br><br>$\phi$ 5.70..... 12.00 | <b>L-MF-500-05</b><br>$\phi$ 4.00.....<br><br>$\phi$ 5.70..... 12.00 |
| プラメインミリングポスト<br>(角)<br>クロージング 1.50mm<br>L-VMS-180スクリュー付 | <b>L-MF-380-15</b><br>$\phi$ 4.10.....<br><br>$\phi$ 5.70..... 11.75 | <b>L-MF-425-15</b><br>$\phi$ 4.10.....<br><br>$\phi$ 5.70..... 11.75 | <b>L-MF-500-15</b><br>$\phi$ 4.10.....<br><br>$\phi$ 5.70..... 11.75 |
| コニカル<br>フィクセーションスクリュー<br>M1.8                           | <b>L-VMS-180</b><br><b>L-VMS-180-10</b><br><br>M 1.8.....           | <b>L-VMS-180</b><br><b>L-VMS-180-10</b><br><br>M 1.8.....           | <b>L-VMS-180</b><br><b>L-VMS-180-10</b><br><br>M 1.8.....           |
| プラマFHスクリュー  | <b>L-VM-180</b><br><br>M 1.8..... 11.50                            | <b>L-VM-180</b><br><br>M 1.8..... 11.50                            | <b>L-VM-180</b><br><br>M 1.8..... 11.50                            |

プラメインミリングポスト推奨トルク値：20-25 Ncm

**注意:** 口腔内に最終的に補綴物を装着する際は、新しいスクリューで締め付けてください。

# P.A.D. アバットメント

P.A.D.アングルアバットメントは傾斜埋入されたインプラントにとってシンプルかつ適切なソリューションとなります。

ストレートアバットメント (ジンジバル-高さ1.5mm/3mm/4mmに対応)

アングルアバットメント (30°/17°、ジンジバル-高さ3mm/5mmに対応)

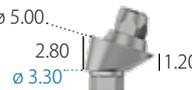
P.A.D.補綴システムは、スクリー固定による幅広い用途に適したシステムです。



P.A.D.アバットメント: 全て15°の角度のついたアップパーコーンになっており、多様な補綴物の装着・取り外しの操作を容易にします。

P.A.D.アングルアバットメントを使用した際のアクセスホールは、アバットメント上部に付与されたアップパーコーン形状により更に15°追加することが出来ます。この機能によりアクセスホールを最大45°まで傾斜させることができます。この機能によりアクセスホールを最大45°まで傾斜させることができます。

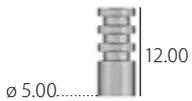
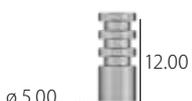
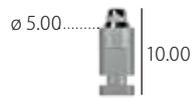


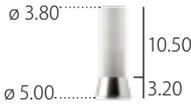
|  | 製品コード                  |  |
|--|------------------------|--|
| プレミアムPADストレートアバットメント<br>トランスジジバル 高さ1.5mm                                       | <b>A-PAD-AD330-15</b>  |    |
| プレミアムPADストレートアバットメント<br>トランスジジバル 高さ3mm   | <b>A-PAD-AD330-30</b>  |    |
| プレミアムPADストレートアバットメント<br>トランスジジバル 高さ4mm   | <b>A-PAD-AD330-40</b>  |    |
| プレミアムPADアングルアバットメント 17°<br>トランスジジバル 高さ3mm<br>PAD-VM-180スクリー付                   | <b>A-PAD-AA330-173</b> |    |
| プレミアムPADアングルアバットメント 17°<br>トランスジジバル 高さ5mm<br>PAD-VM-180スクリー付                   | <b>A-PAD-AA330-175</b> |   |
| プレミアムPADアングルアバットメント 30°<br>トランスジジバル 高さ3mm<br>PAD-VM-180スクリー付                   | <b>A-PAD-AA330-303</b> |  |
| プレミアムPADアングルアバットメント 30°<br>トランスジジバル 高さ5mm<br>PAD-VM-180スクリー付                   | <b>A-PAD-AA330-305</b> |  |
| PADフィクションスクリー  | <b>PAD-VM-180</b>      |   |
| ストレートPADドライバー  | <b>AVV2-ABUT</b>       |   |
| アングルPADアバットメント用キャリア<br><br>アングルを所定の位置にキャリングするためのインストルメントです。滅菌可能で繰り返し、使用いただけます。 | <b>PAD-CAR</b>         |  |

プレミアムPADストレートアバットメント推奨トルク値：25-30 Ncm

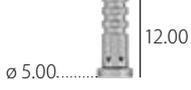
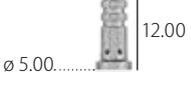
プレミアムPADアングルアバットメント推奨トルク値：20-25 Ncm

**注意:**口腔内に最終的に補綴物を装着する際は、新しいスクリーで締め付けてください。

|  | 製品コード  |
|--|--|
| PADチタン保護キャップ (グレード5チタン製)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 8-10 Ncm<br>※アバットメントにテンポラリークラウンを装着しない場合に使用ください。                                  | <b>PAD-CG</b><br>          |
| PADプルアップ印象キャップ (丸) (POM製)  | <b>PAD-CAP</b><br>         |
| PADプルアップ印象キャップ (角) (POM製)  | <b>PAD-CAP-EX</b><br>      |
| PADピックアップ印象キャップ (丸) (グレード5チタン製)<br>PAD-VTRAL-140スクリュー付<br>オープントレー用   | <b>PAD-TRA</b><br>        |
| PADピックアップ印象キャップ (角) (グレード5チタン製)<br>PAD-VTRAL-140スクリュー付<br>オープントレー用   | <b>PAD-TRA-EX</b><br>    |
| PADピックアップ印象キャップ用スクリュー<br>ピックアップ印象キャップに含まれています。<br>※スベアとして注文可   | <b>PAD-VTRAL-140</b><br> |
| PADアバットメント用アナログ (グレード5チタン製)  | <b>PAD-ANA</b><br>       |
| PAD casting cap (丸) (PMMA製)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25 Ncm<br>注意: 模型に casting cap を締め付ける時は耐性を考慮し、トルク値が8-10Ncmを超えないように注意してください。 | <b>PAD-CC</b><br>        |
| PAD casting cap (角) (PMMA製)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25 Ncm<br>注意: 模型に casting cap を締め付ける時は耐性を考慮し、トルク値が8-10Ncmを超えないように注意してください。 | <b>PAD-CC-EX</b><br>     |

|  | 製品コード  |
|--|--|
| PADゴールドコーピング (丸) (gold alloy "1"/PMMA製)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25 Ncm | <b>PAD-UC</b><br>      |
| PADゴールドコーピング (角) (gold alloy "1"/PMMA製)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25 Ncm | <b>PAD-UCRCO</b><br>   |
| PAD補綴用フィクセーションスクリュー<br>※スペアとして注文可。   | <b>PAD-VP-140</b><br> |

### P.A.D. セメント合着用パーツ

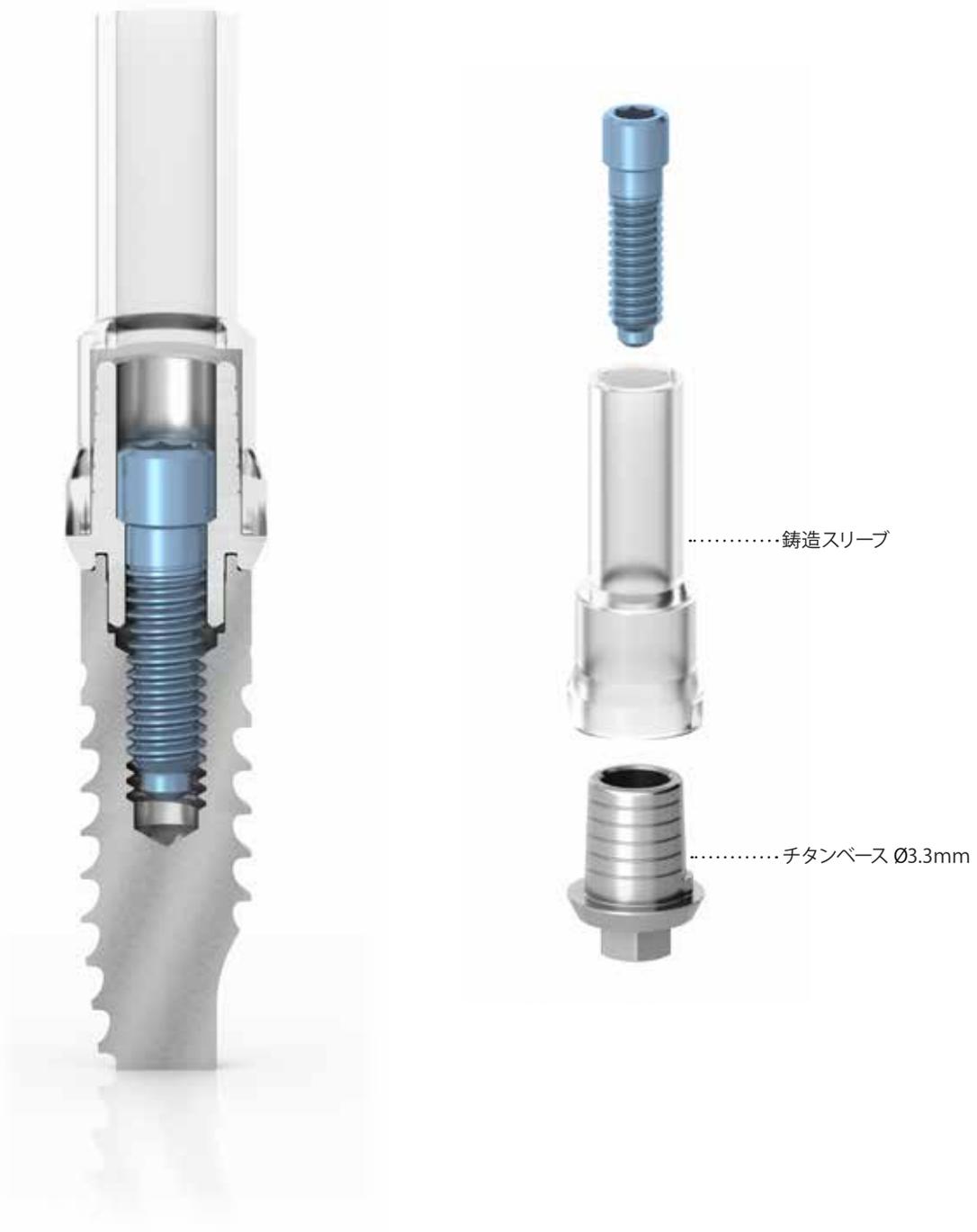
|  | 製品コード  |
|--|--|
| PADピークキャップ (丸)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25Ncm/暫間補綴用 | <b>PAD-CP</b><br>       |
| PADピークキャップ (角)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25Ncm/暫間補綴用 | <b>PAD-CP-EX</b><br>   |
| PADチタンキャップ (丸)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25Ncm       | <b>PAD-CT</b><br>      |
| PADチタンキャップ (角)<br>PAD-VP-140スクリュー付<br>推奨トルク値: 20-25Ncm       | <b>PAD-CT-EX</b><br>   |
| PADチタンキャップ用鋳造スリーブ<br>PMMA製ワックスアップ用                           | <b>PAD-CCEM</b><br>    |
| PAD補綴用フィクセーションスクリュー<br>※スペアとして注文可。                           | <b>PAD-VP-140</b><br> |

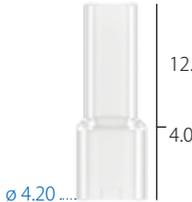
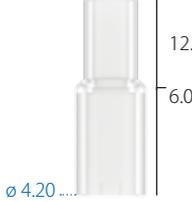
PAD補綴用フィクセーションスクリュー推奨トルク値: 20-25 Ncm

**注意:** 口腔内に最終的に補綴物を装着する際は、新しいスクリューで締め付けてください。

# チタンベース

カスタムポストやインプラントブリッジを製作する場合のチタンベースです。  
プレミアムストレート/SP/プラマイインプラントに対応しております。



|   | 製品コード   |
|---|---|
| プレミアムチタンベース (角)<br>高さ4mm<br><br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-BASTZR-S-330-4</b><br> |
| プレミアムチタンベース (丸)<br>高さ6mm<br><br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-BASTZR-M-330-6</b><br> |
| プレミアムチタンベース用<br>鋳造スリーブ Ø3.30<br>高さ4mm         | <b>A-CCBAS-330-4</b><br>    |
| プレミアムチタンベース用<br>鋳造スリーブ Ø3.30<br>高さ6mm         | <b>A-CCBAS-330-6</b><br>  |
| プレミアムフィクセーションスクリュー<br>M1.8                    | <b>VM2-180</b><br>        |

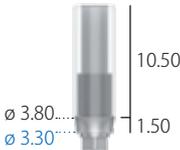
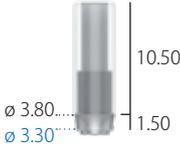
プレミアムチタンベース推奨トルク値：20-25 Ncm

**注意：**口腔内に最終的に補綴物を装着する際は、新しいスクリューで締め付けてください。

# プレミアム鑄接ポスト

プレミアム鑄接ポストのベース部は、高い生体適合性を持つ鑄接用貴金属合金を使用しています。



|   | 製品コード   |
|---|---|
| プレミアム鑄接ポスト (角)<br>gold alloy "1"<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-UCR-330-EX</b><br> |
| プレミアム鑄接ポスト (丸)<br>gold alloy "1"<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-UCR-330</b><br>    |
| プレミアム鑄接ポスト用<br>スペアスリーブ                            | <b>A-CCUCR-330</b><br>  |
| プレミアムフィクセーションスクリュー<br>M1.8                        | <b>VM2-180</b><br>     |

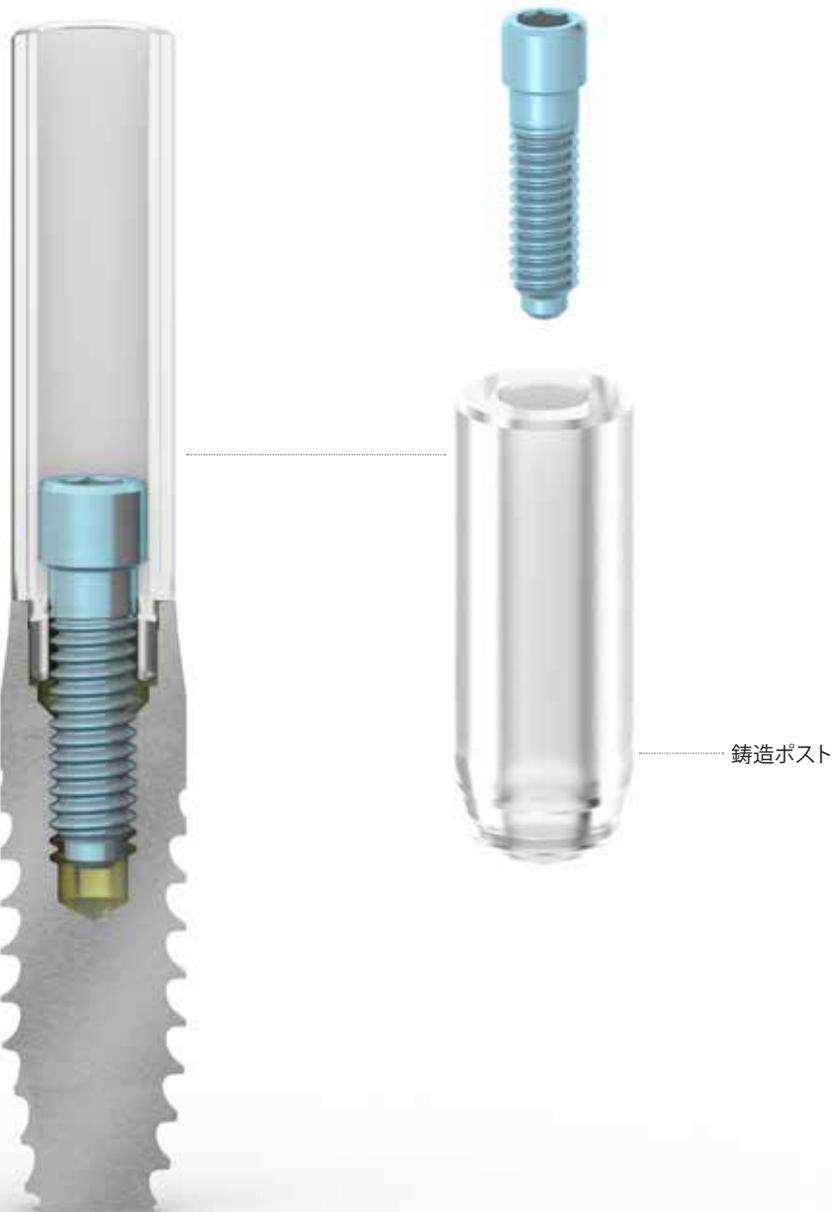
プレミアム鑄接ポスト推奨トルク値：20-25 Ncm

gold alloy "1"の技術的な特徴については、プレミアムインプラントカタログをご参照ください。

**注意:** 口腔内に最終的に補綴物を装着する際は、新しいスクリューで締め付けてください。

# プレミアム鋳造ポスト

鋳造ポストは、鋳造段階において残留物を残さない材料であるPMMA製です。しかし、鋳造プロセスが適切な方法でない場合、プラットフォームのレベルにおいてインプラント界面と上部構造との間の精度を損なう可能性があることに留意しなければなりません。



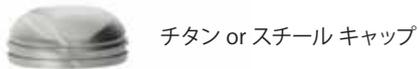
|  | 製品コード              |  |
|--|--------------------|--|
| プレミアム鋳造ポストストレート (角) Ø3.30<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-CC-330-EX</b> |  |
| プレミアム鋳造ポストストレート (丸) Ø3.30<br>VM2-180スクリュー付 | <b>A-CC-330</b>    |  |
| プレミアムフィクセーションスクリュー<br>M1.8                 | <b>VM2-180</b>     |  |

プレミアム鋳造ポストストレート推奨トルク値: 20-25 Ncm

**注意:** 口腔内に最終的に補綴物を装着する際は、新しいスクリューで締め付けてください。

# ロケーターアバットメント

ロケーターアバットメント\*は、簡単で安全にインプラントオーバーデンチャーを製作できるシステムです。インプラントの傾きは、最大40°まで補正できます。アバットメント（グレード5のチタン製）は、歯肉レベルに応じた高さがあります。ロケーターはスペシャルドライバーを使用し、25-30Ncmで締め付けてください。スペシャルドライバーは単品でも購入可能です。（製品コード：8926-SW（短）/8927-SW（長））



ロケーターシステムは、チタン製のハウジング内にリテーナーを装着することによって維持力を得られます。維持力がなくなった場合は、リテーナーを交換するだけです。ハウジング交換は必要ありません。



ロケーターアバットメントのヘッド部のデザインにより補綴物の装着が簡単にできます。



|                               | 製品コード  |
|-------------------------------|--|
| ロケータアバットメント<br>トランスジジバル 高さ1mm | <b>1670</b>  |
| ロケータアバットメント<br>トランスジジバル 高さ2mm | <b>1671</b>  |
| ロケータアバットメント<br>トランスジジバル 高さ3mm | <b>1672</b>  |

ロケータアバットメント推奨トルク値：25-30 Ncm

\*Locator abutments are medical devices manufactured and patented by Zest Anchors, Inc., 2061 Wineridge Place, Escondido, CA 92029, USA. Locator is a registered trademark of Zest Anchors, Inc. The European Agent for the purposes of MDD 93/42/EEC is Ventura Implant and Attachment Systems, 69 The Avenue, Ealing, London W13 8JR, England.

# インプラント埋入

1 カルテ用ラベルが添付されています。使用製品のトレーサビリティを確保できます。



2 ブリスタを開封し、その中のバイアルを手術台近くの滅菌布（滅菌クロスなど）の上に置きます。

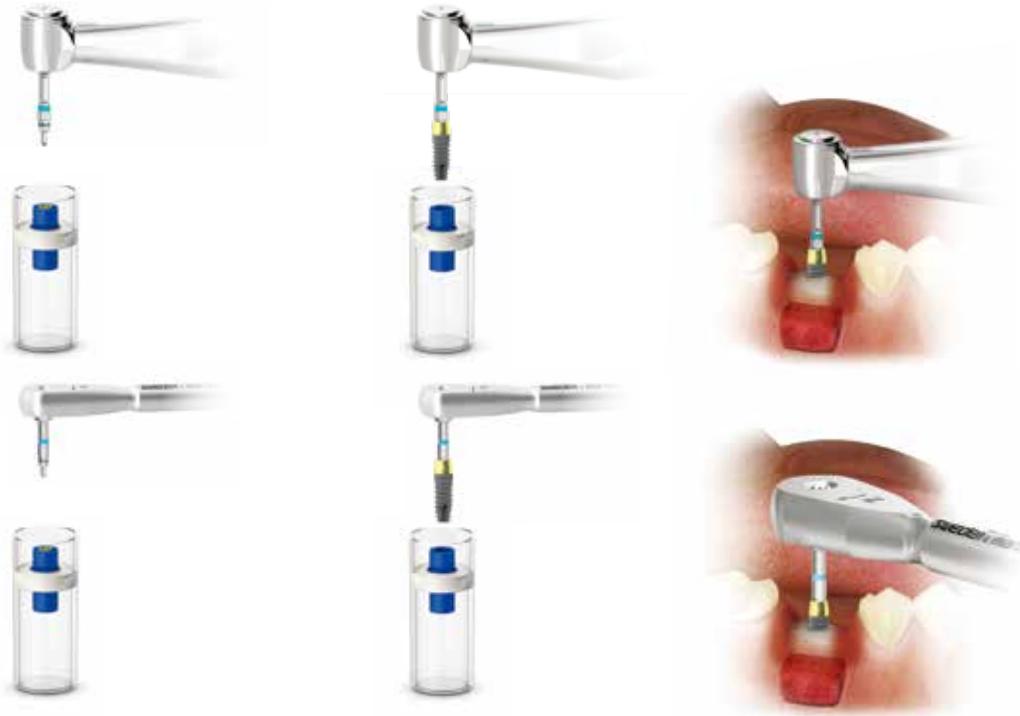


3 口腔内に挿入する直前にバイアルのブルーキャップを外します。カバースクリューの入った透明キャップを外さないように注意してください。バイアル内部のキャリングバスケットとカバースクリューにはカラーコードを採用しているため、インプラント径を容易に確認することができます。



### スタンダードな手順

バイアルを開けるとをすぐにマウンターを装着することができます。インプラントをドライバー（イージーインサート）でピックアップし、適切なサージカルマイクロモーターを使用して、機械的に挿入します。マイクロモーターは、締め付け速度20rpm、最大トルク70Ncmに設定します。ラチェット用ドライバーは最大70Ncmで試験済みであり、変形や不具合は発生していません。トルクコントロールを装備したマイクロモーターは適切なキャリブレーションツールで定期的に較正してください。



### インプラント埋入後のステップ

#### 治癒期間

インプラント手術で推奨されている治癒期間を順守し、オッセオインテグレーションの進行状態をX線などで定期的に確認を行ってください。荷重開始までの暫定的な治癒期間は、多くの要素に影響されます。

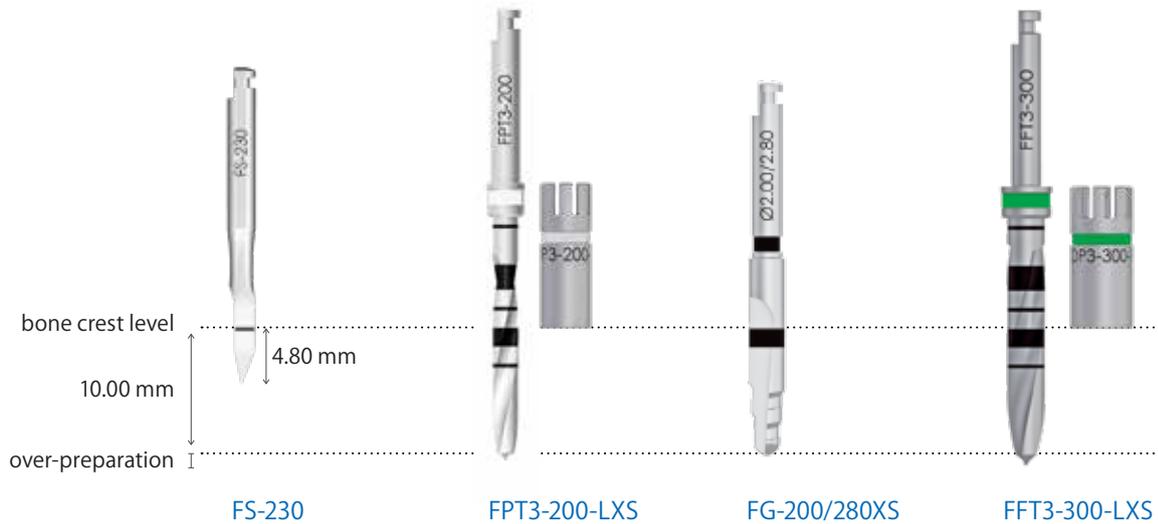
- インプラント部位の骨質
- 使用インプラントの長さ
- スプリントしたインプラントの本数
- インプラントのポジショニング

影響する要素の多くが良好である場合、早期荷重または即時荷重も考えられます（サージカルマニュアルの使用方法をご参照ください）。

治癒後は、インプラントのカバースクリューを露出させます。コントラドライバーを使用する場合は、サージカルマイクロモーターを速度20rpm、トルク10Ncmに設定してください。粘膜貫通ヒーリングキャップを装着し、歯肉弁の辺縁を縫合し、軟組織をヒーリングキャップの形状に適合させてその周囲を縫合します。ヒーリングキャップは手で締め付けるか10Ncm以下のトルクで固定するように推奨しています。

### プラマインプラント（長さ10.00 mm）の手術手順

ストッパーの使用は、歯科医師・口腔外科医の判断で使用します。但し、手術中の視野が良くない場合にはストッパーの使用を推奨しています。パイロットドリルとファイナルドリルの表に示されているドリルのオーバープレパレーションに十分注意してください。Ø5.00mmインプラントの場合の埋入手順は、以下の通りです。



|           |               |           |                    |                    |            |
|-----------|---------------|-----------|--------------------|--------------------|------------|
| Ø 3.80 mm | LA-ZT-380-100 |           | 最大:<br>10.00 mmマーク | 最大:<br>10.00 mmマーク |            |
|           | BONE D1       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 900 rpm    |
|           | BONE D2       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 900 rpm    |
|           | BONE D3       | 900 rpm   | 900 rpm            | 900 rpm            | 900 rpm    |
|           | BONE D4       | 900 rpm   | 900 rpm            | オステオトーム使用*         | オステオトーム使用* |

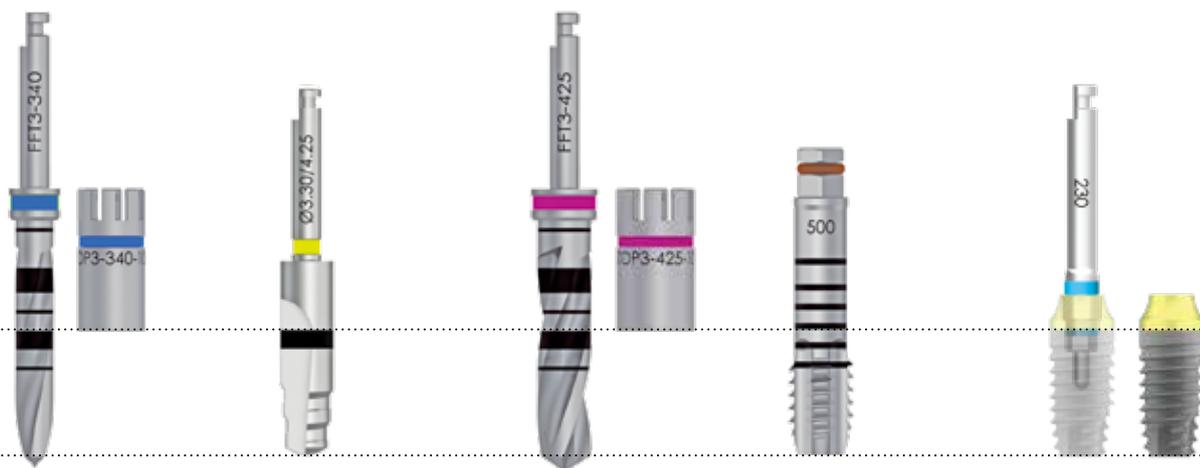
|           |               |           |                    |                    |            |
|-----------|---------------|-----------|--------------------|--------------------|------------|
| Ø 4.25 mm | LA-ZT-425-100 |           | 最大:<br>10.00 mmマーク | 最大:<br>10.00 mmマーク |            |
|           | BONE D1       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 1.100 rpm  |
|           | BONE D2       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 1.100 rpm  |
|           | BONE D3       | 900 rpm   | 900 rpm            | 900 rpm            | 900 rpm    |
|           | BONE D4       | 900 rpm   | 900 rpm            | オステオトーム使用*         | オステオトーム使用* |

|           |               |           |                    |                    |            |
|-----------|---------------|-----------|--------------------|--------------------|------------|
| Ø 5.00 mm | LA-ZT-500-100 |           | 最大:<br>10.00 mmマーク | 最大:<br>10.00 mmマーク |            |
|           | BONE D1       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 1.100 rpm  |
|           | BONE D2       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 1.100 rpm  |
|           | BONE D3       | 1.100 rpm | 900 rpm            | 900 rpm            | 900 rpm    |
|           | BONE D4       | 1.100 rpm | 900 rpm            | オステオトーム使用*         | オステオトーム使用* |

#### 重要

開口量が十分でない場合や臼歯部でのドリリング用として、全長の短いドリルがあります。このドリルは、ストッパーを装着せずに使用します。上記のインプラントのコード (ZT) は、ZrTiサーフェイスであることを示しています。

\* オステオトームを使用する場合は、埋入するインプラントの深度に対応して使用してください。



FFT3-340-LXS

FG-330/425XS

FFT3-425-LXS

下記参照

EASYC2-EX230-CA

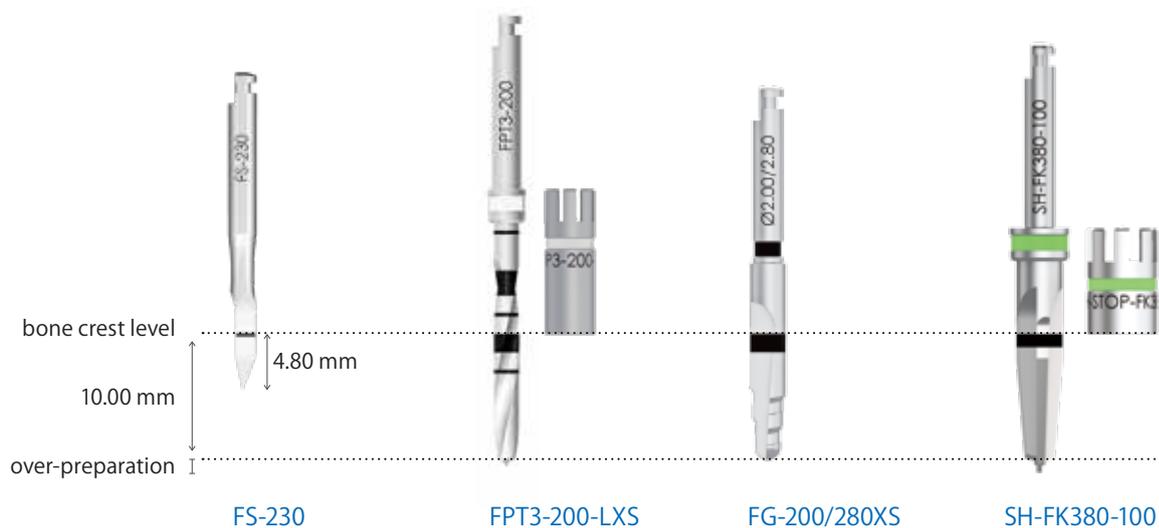
|   |   |   |                   |          |
|---|---|---|-------------------|----------|
|   |   |   | 最大50 Ncm          | 最大50 Ncm |
| - | - | - | A-MS-380 (20 rpm) | 20 rpm   |
| - | - | - | -                 | 20 rpm   |
| - | - | - | -                 | 20 rpm   |
| - | - | - | -                 | 20 rpm   |

|            |   |   |                   |          |
|------------|---|---|-------------------|----------|
|            |   |   | 最大50 Ncm          | 最大50 Ncm |
| 900 rpm    | - | - | A-MS-425 (20 rpm) | 20 rpm   |
| 900 rpm    | - | - | -                 | 20 rpm   |
| 900 rpm    | - | - | -                 | 20 rpm   |
| オステオトーム使用* | - | - | -                 | 20 rpm   |

|            |            |            |                   |          |
|------------|------------|------------|-------------------|----------|
|            |            |            | 最大50 Ncm          | 最大50 Ncm |
| 1.100 rpm  | 1.100 rpm  | 900 rpm    | A-MS-500 (20 rpm) | 20 rpm   |
| 1.100 rpm  | 1.100 rpm  | 900 rpm    | -                 | 20 rpm   |
| 900 rpm    | 900 rpm    | 900 rpm    | -                 | 20 rpm   |
| オステオトーム使用* | オステオトーム使用* | オステオトーム使用* | -                 | 20 rpm   |

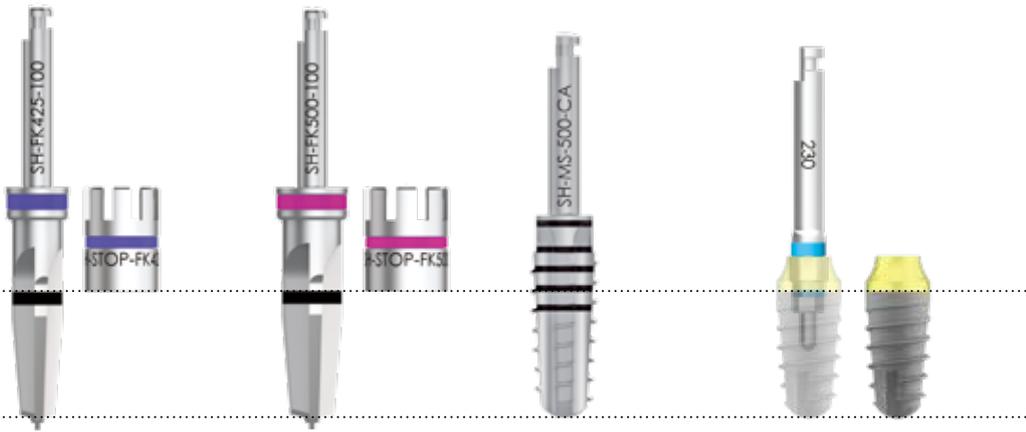
## プラマRFインプラント (長さ10.00 mm) の手術手順

ストッパーの使用は、歯科医師・口腔外科医の判断で使用します。但し、手術中の視野が良くない場合にはストッパーの使用を推奨しています。パイロットドリルとファイナルドリルの表に示されているドリルのオーバープレパレーションに十分注意してください。Ø5.00mmインプラントの場合の埋入手順は、以下の通りです。



|           |               |           |                    |                    |         |
|-----------|---------------|-----------|--------------------|--------------------|---------|
| Ø 3.80 mm | LS-ZT-380-100 |           | 最大:<br>10.00 mmマーク | 最大:<br>10.00 mmマーク |         |
|           | BONE D1       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 400 rpm |
|           | BONE D2       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 400 rpm |
|           | BONE D3       | 900 rpm   | 900 rpm            | 900 rpm            | 300 rpm |
|           | BONE D4       | 900 rpm   | オステオトーム使用*         | -                  | -       |
| Ø 4.25 mm | LS-ZT-425-100 |           | 最大:<br>10.00 mmマーク | 最大:<br>10.00 mmマーク |         |
|           | BONE D1       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 400 rpm |
|           | BONE D2       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 400 rpm |
|           | BONE D3       | 900 rpm   | 900 rpm            | 900 rpm            | 300 rpm |
|           | BONE D4       | 900 rpm   | オステオトーム使用*         | -                  | -       |
| Ø 5.00 mm | LS-ZT-500-100 |           | 最大:<br>10.00 mmマーク | 最大:<br>10.00 mmマーク |         |
|           | BONE D1       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 400 rpm |
|           | BONE D2       | 1.100 rpm | 1.100 rpm          | 1.100 rpm          | 400 rpm |
|           | BONE D3       | 900 rpm   | 900 rpm            | 900 rpm            | 300 rpm |
|           | BONE D4       | 900 rpm   | オステオトーム使用*         | -                  | -       |

\* オステオトームを使用する場合は、埋入するインプラントの深度に対応して使用してください。



SH-FK425-100

SH-FK500-100

下記参照

EASYC2-EX230-CA

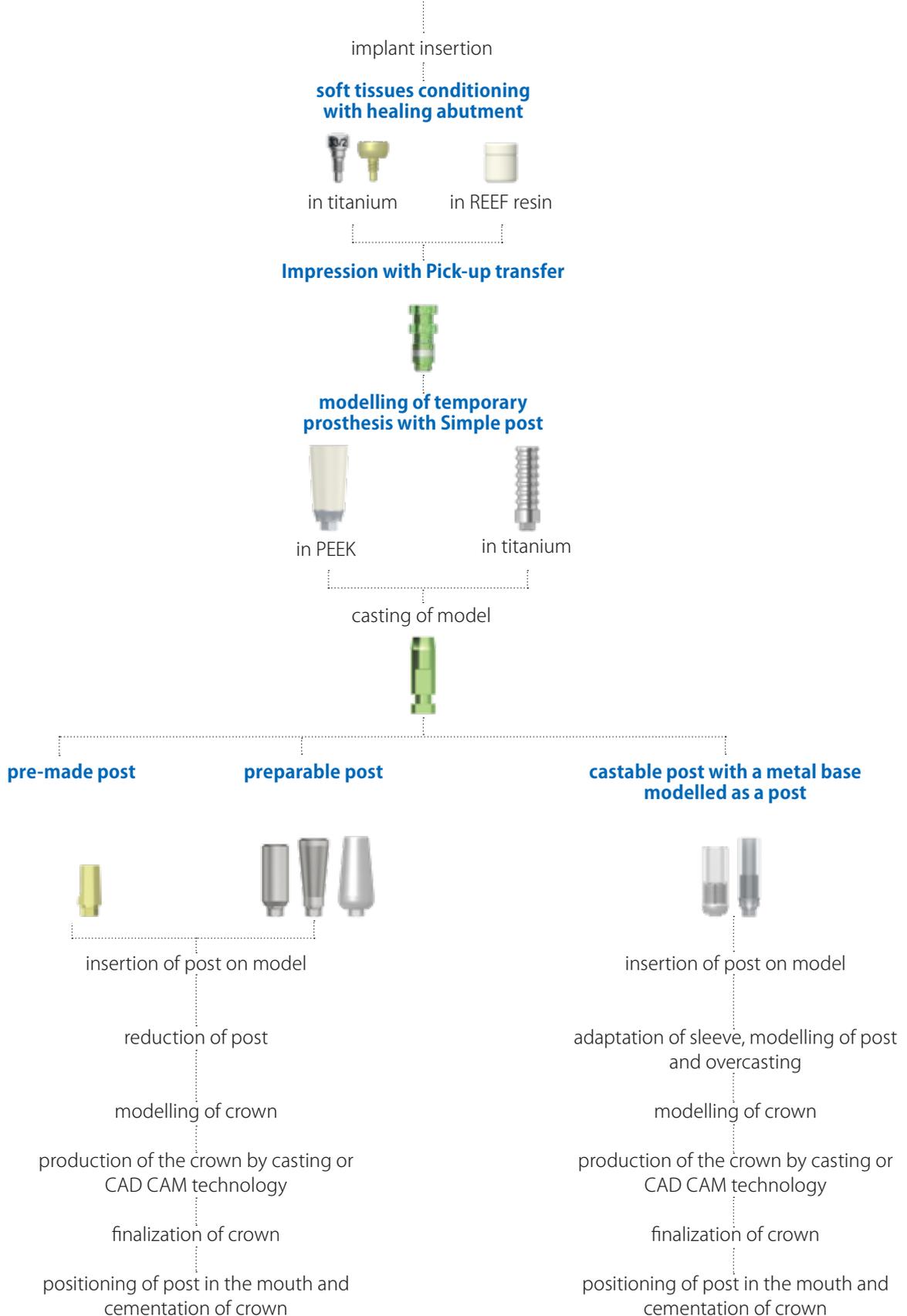
|   |   | 最大50 Ncm              | 最大70 Ncm |
|---|---|-----------------------|----------|
| - | - | SH-MS-380-CA (20 rpm) | 20 rpm   |
| - | - | -                     | 20 rpm   |
| - | - | -                     | 20 rpm   |
| - | - | -                     | 20 rpm   |

|         |   | 最大50 Ncm              | 最大70 Ncm |
|---------|---|-----------------------|----------|
| 400 rpm | - | SH-MS-425-CA (20 rpm) | 20 rpm   |
| 400 rpm | - | -                     | 20 rpm   |
| 300 rpm | - | -                     | 20 rpm   |
| -       | - | -                     | 20 rpm   |

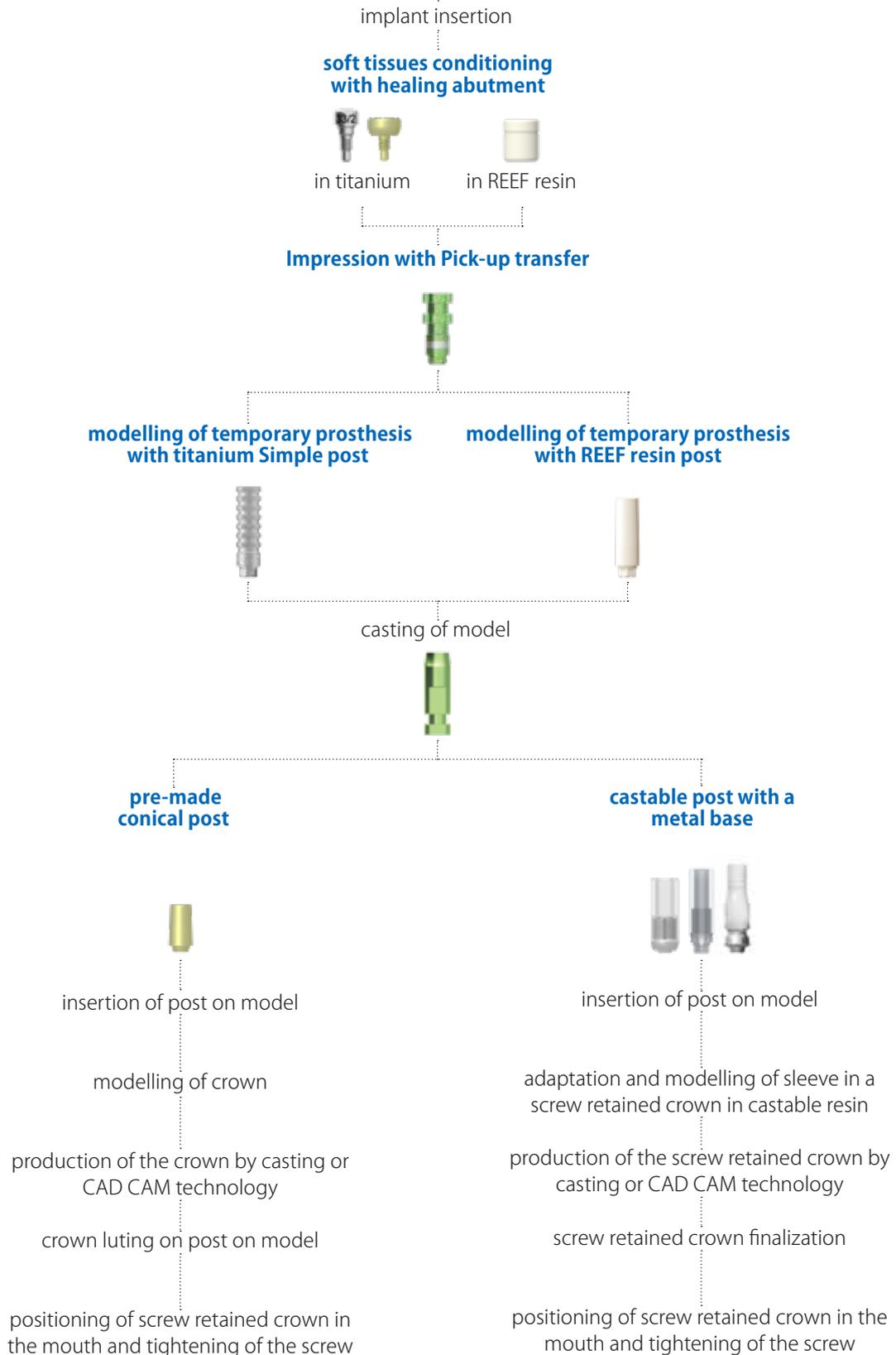
|         |         | 最大50 Ncm              | 最大70 Ncm |
|---------|---------|-----------------------|----------|
| 400 rpm | 400 rpm | SH-MS-500-CA (20 rpm) | 20 rpm   |
| 400 rpm | 400 rpm | -                     | 20 rpm   |
| 300 rpm | 300 rpm | -                     | 20 rpm   |
| -       | -       | -                     | 20 rpm   |

# Guide to the sequence of use of prosthetic components

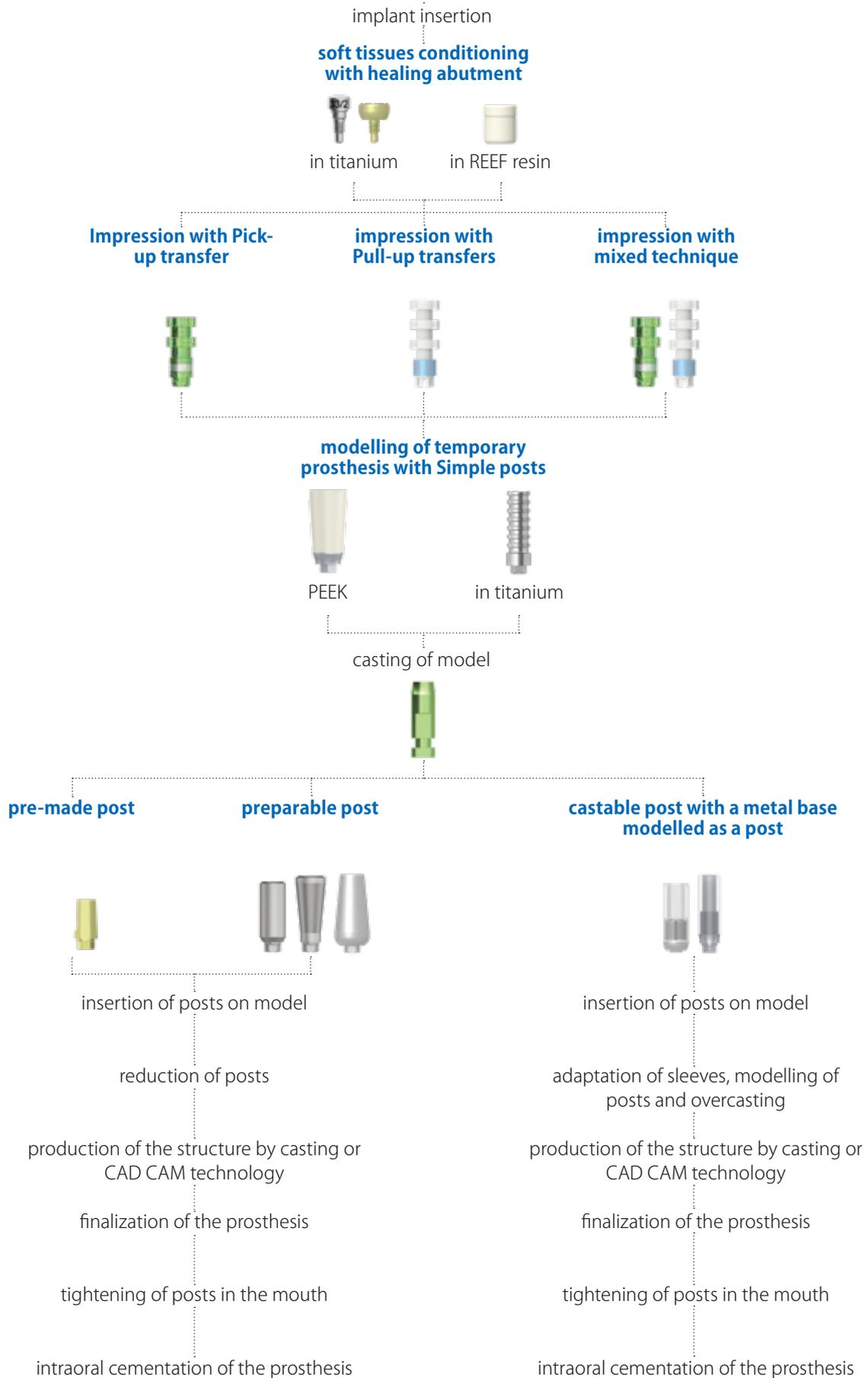
## Single cemented rehabilitation



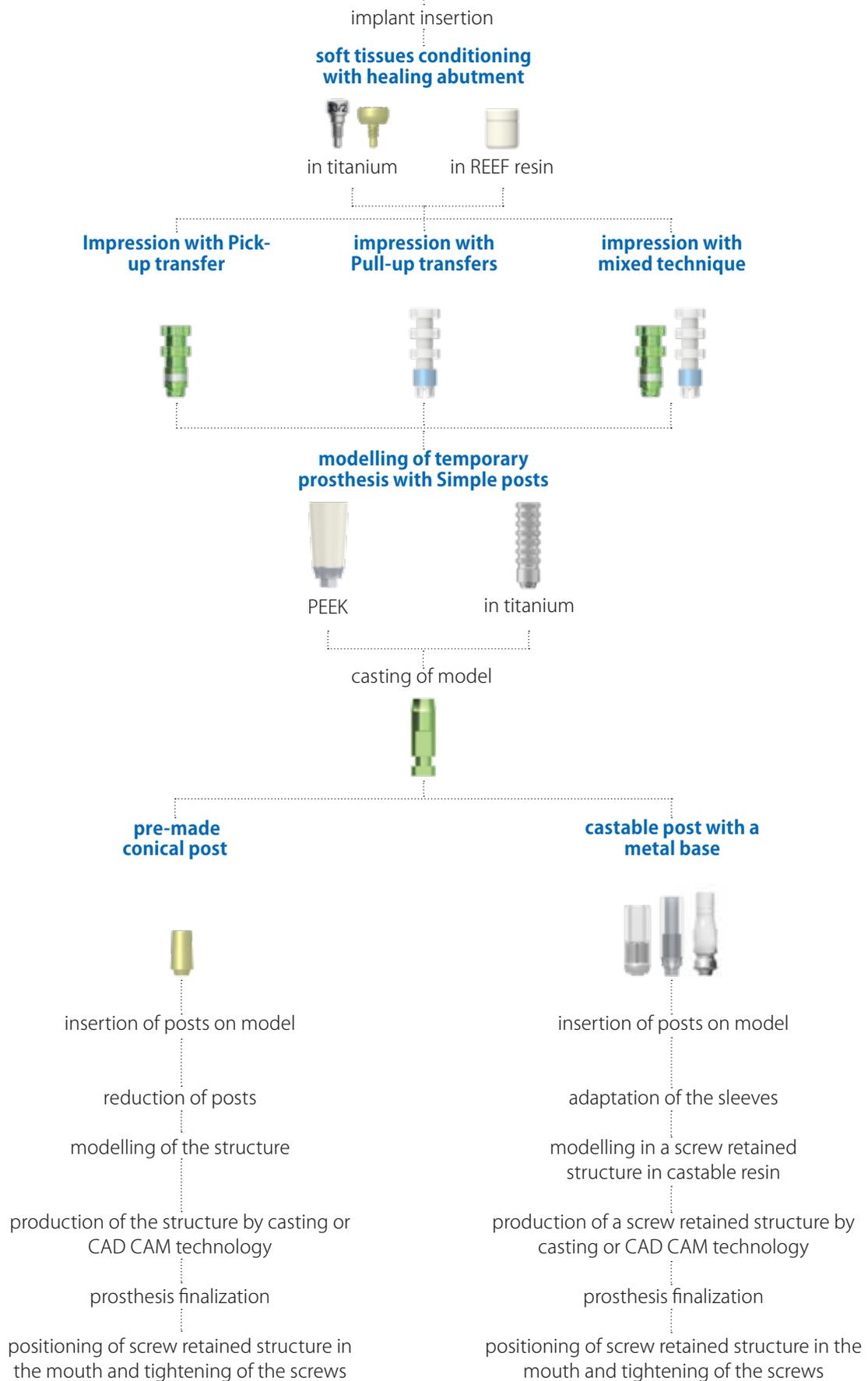
# Single screw retained rehabilitation



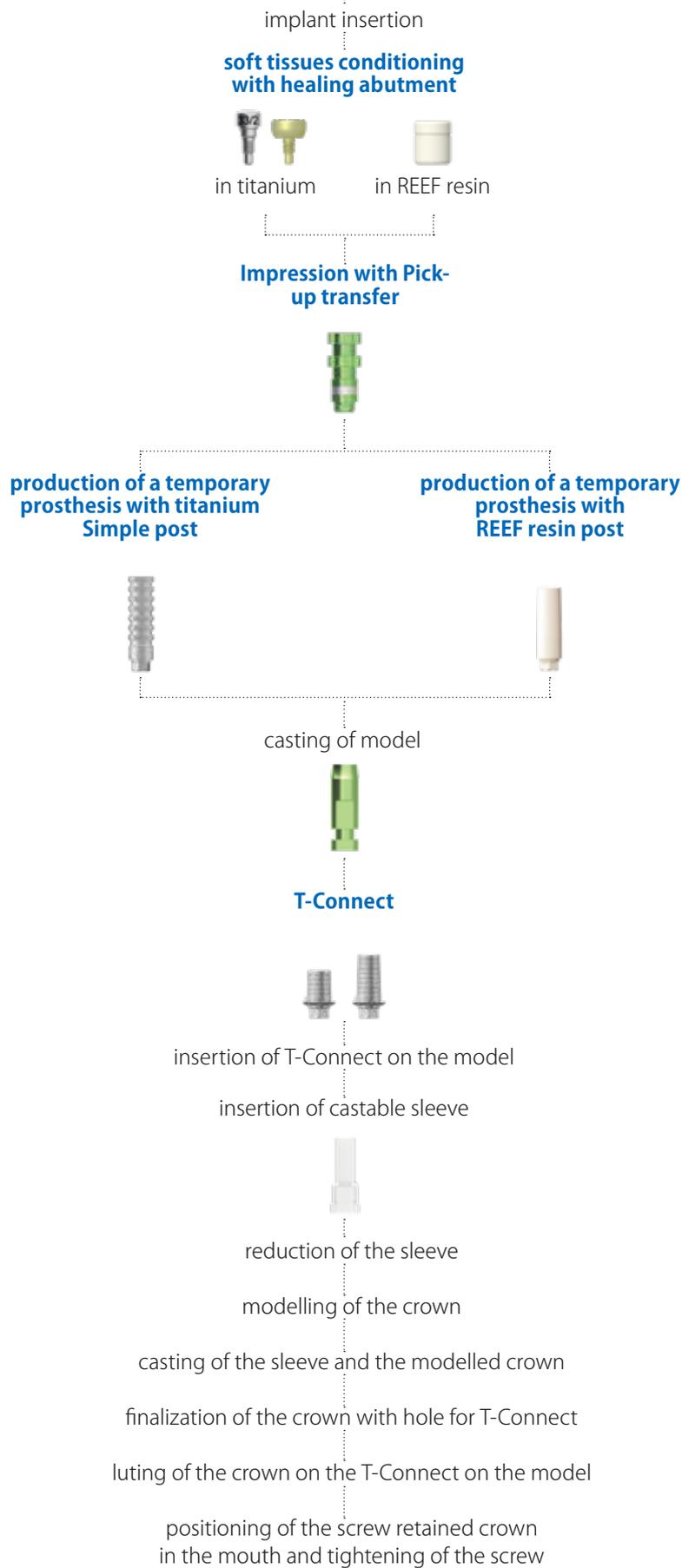
# Multiple or full arch cemented rehabilitation



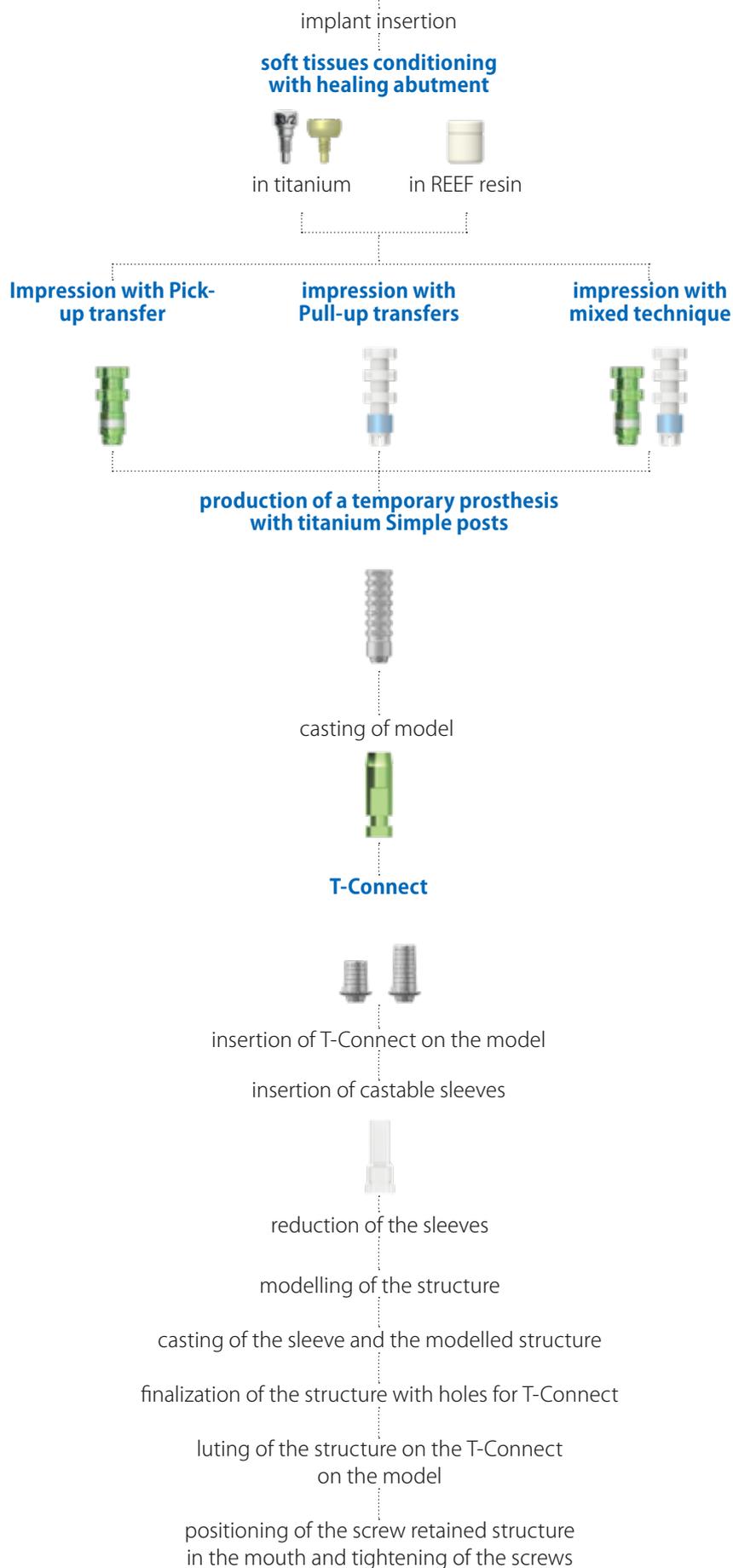
# Multiple or full arch screw retained rehabilitation



# Single screw retained rehabilitation with T-Connect: luting technique



# Multiple or full arch screw retained rehabilitation with T-Connect: luting technique



# Multiple or full arch rehabilitation with P.A.D. abutments

implants insertion

**insertion of straight P.A.D. abutments**



**insertion of angled P.A.D. abutments**



Immediate loading on 4 or 6 implants:  
luting technique

**impression on P.A.D. abutments with POM caps**



**impression on P.A.D. abutments with Pick-up transfers**



insertion of healing caps  
in titanium



in PEEK



**production of a prosthesis with a reinforced structure**

casting of model with P.A.D. analogs



tightening of the titanium sleeves



insertion of castable cylinders on titanium sleeves



reduction of the sleeves

modelling and production of the truss by casting or with CAD CAM technique

finalization of the prosthesis with holes for the posts

insertion in the mouth of the titanium sleeves

check and intraoral luting of prosthesis on titanium sleeves

Deferred loading on 4 or 6 implants

**production of a definitive prosthesis by casting or with CAD CAM technique**

removal of temporary prosthesis

impression on P.A.D. abutments  
with Pick-up transfers



repositioning of temporary prosthesis in mouth

casting of model with P.A.D. analogs



positioning of castable posts with or without a metal base on the model



modelling of the structure

production of the structure by casting or with CAD CAM technique

finalization of the prosthesis

positioning of the prosthesis in the mouth and tightening of the screws





|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| 販売名：プラマインプラント Z i r T i   | 医療機器承認番号：22800BZX00079000     |
| 販売名：プレミアムインプラント Z i r T i | 医療機器承認番号：22600BZX00088000     |
| 販売名：プレミアムチタンベース           | 医療機器承認番号：22700BZX00099000     |
| 販売名：PAD用チタンスリーブ           | 医療機器承認番号：227AABZX00111000     |
| 販売名：スクリュードライバー            | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002061 |
| 販売名：プラマ印象キャップ             | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002114 |
| 販売名：プラマアナログ               | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002115 |
| 販売名：レジン製プラマ印象キャップ         | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002116 |
| 販売名：チタン製プラマ印象キャップ         | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002117 |
| 販売名：S&Mロケーター用インスツルメント     | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002108 |
| 販売名：コネクタ                  | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002053 |
| 販売名：S&M延長ドライバー            | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002107 |
| 販売名：フィンガーコネクタ             | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002052 |
| 販売名：PADアパットメント用キャリア       | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002086 |
| 販売名：パラレルピン                | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002062 |
| 販売名：デプスゲージ                | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002063 |
| 販売名：ショートドリルキット            | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002007 |
| 販売名：パイロットドリル              | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002057 |
| 販売名：インターメディアイトドリル         | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002058 |
| 販売名：ドリルストップバー             | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002064 |
| 販売名：シリンダードリル              | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002059 |
| 販売名：プレミアム印象キャップ           | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002124 |
| 販売名：PAD補綴パーツ              | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002092 |
| 販売名：PADアナログ               | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002087 |
| 販売名：PAD製造用スリーブ            | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002105 |
| 販売名：鋳造用スリーブ               | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002118 |
| 販売名：タップ                   | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002051 |
| 販売名：コントラ用タップ              | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002100 |
| 販売名：インプラント挿入補助インスツルメント    | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002054 |
| 販売名：インプラント挿入ハンドインスツルメント   | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002055 |
| 販売名：プレシージョンドリル            | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002079 |
| 販売名：コニカルドリル               | 医療機器製造販売届出番号：27B1X00041002085 |

※価格は、全て税抜き価格となっております。

※本カタログは、2019年1月15日現在の情報ですので、製品の販売・包装・価格は予告なく変更する場合がございます。

  
sweden & martina



**大信貿易株式会社**  
**DAISHIN TRADING CO.,LTD.**

本社〒592-8346 大阪府堺市西区浜寺公園町3-231-3

<http://www.daishintrading.co.jp>

大信受注センター

tel.0120-382-118 fax.0120-089-118